

辽宁锅炉改造杀菌机生产厂家“本信息长期有效”

产品名称	辽宁锅炉改造杀菌机生产厂家“本信息长期有效”
公司名称	北京得昊力新科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区马坡镇石家营工业园区
联系电话	13793217507 13793217507

产品详情

灭菌机

盘管式超高温瞬时灭菌机采用套管结构，高效、节能、操作简单。由于物料受热时间极短，营养损失很小，广泛应用于鲜奶、豆奶、果汁、饮料、酱油、酒类、冰淇淋浆料等流体物料的灭菌。本设备换热器采用套管结构，高效、节能、操作简单。由于物料受热时间极短，营养损失小广泛的应用于鲜奶、酱油、饮料、酒类等流体物料的杀菌或灭菌，也可用于豆浆、流体的杀菌或灭菌。如于均质机配套，还可用于高粘物料的场所，如甜菜炼乳等。锅炉改造杀菌机生产厂家

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

超高温瞬时灭菌机原理及结构特点

液料由进料泵送入双套盘管内而得到预热，然后通过高压桶由于桶内充满蒸汽，管内液料已很快被加热，经保持三秒以上，液料中所含的菌立即被杀掉。此时液料的温度可从温度表中显示出来。热料出高温桶后通过双套盘管与冷料热交换获得冷却，因而出料温度可显著下降，一般情况下低于 65℃，如某些物料下一步工序需要供给较高的温度，则可打开角式截止阀补充加热。如需继续冷却可接入冰水（1—2℃），出料是通过节流阀进行的，这个阀能使物料维持在一定的压力之下，使其沸点高于最高加热温度，正常生产时将其进行调节，由泵之推力克服弹簧压力产生的“背压”控制流量，在洗涤时全部开启，循环贮罐可用来配制化学洗涤剂进行循环洗涤盘管壁面的积垢。

当处理高粘度物料时，可连接高压均质机。

当需要提高处理能力时，可用两台离心泵。

与物料接触部分，全部采用不锈钢制造，双套盘管用专用机床加工，同心度高。内表面光洁，从而使液料通过双套盘管时形成均匀的液层，加热十分均匀。锅炉改造杀菌机生产厂家

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

瞬时高温杀菌机杀菌时间和压力的控制

系统设有高压啤酒泵，由于该设备结构及为紧凑，特别是薄板换热器上部的保温盘管，经过严格的设计和加工，它将保证在流量为5000l/h的情况下，啤酒流经保温管的时间（即杀菌时间）为25秒，但是，由于进入啤酒泵前的啤酒压力不一定是要求的压力1bar，使得啤酒的流量不一定恒定在5000l/h，这时，可通过变频器控制加压泵转速来改变进入杀菌机的啤酒流量。杀菌时间和杀菌温度一样，是决定杀菌效果的关键因素，一般我们采用PU值，即巴氏杀菌单位来表示杀菌效果。我公司产品能有效控制PU值 25PU，锅炉改造杀菌机生产厂家，完全能符合要求的。

二氧化碳在啤酒中的溶解度与啤酒的温度和压力是密切相关的，要保持啤酒中CO₂含量，杀菌压力要达到0.8MPa，如果啤酒压力低于此数，啤酒中CO₂开始溢出，起泡生成气泡。这些气泡的产生导致啤酒受热不均匀，破坏杀菌效果，同时导致啤酒质量下降，该系统可对杀菌温度进行自动控制，从而有效地保证杀菌效果，总之，该系统对杀菌温度、时间都有严格的控制，温度和压力控制器采用西门子公司的CMI程序控制器，具有很强的控制精度，对生产出的桶装啤酒成品进行抽检，细菌数和大肠菌数均合标准，保质期一般可达3个月以上。产品一经投放市场便受到消费者的普遍赞赏，认为比一般瓶装啤酒明显具有泡沫稳定而细腻，口感清新柔顺的特点。想念随着对该设备认识的逐步深入和提高，我们将用最少的能耗，较高的效率生产出更具生物稳定性，更清新爽口的桶装鲜啤

北京得昊力——专业杀菌设备供应商，想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

辽宁锅炉改造杀菌机生产厂家“本信息长期有效”由北京得昊力新科技发展有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京得昊力新科技发展有限公司（www.dehaoli.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为杀菌机、干燥机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！