

pvc u给水管生产厂家 华通pvc管报价 朝阳pvc u给水管

产品名称	pvc u给水管生产厂家 华通pvc管报价 朝阳pvc u给水管
公司名称	茌平信发华通塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东茌平信发工业园
联系电话	15315737002

产品详情

pvc-u给水管

pvc管材出现发脆的情况稳定剂过多或过少

稳定剂的作用是抑制降解以及防止聚加工时变色。稳定剂用量过多会推迟物料的塑化时间从而使物料出口模时还欠塑化。而用量过少时会造成配方体系过塑化，pvc-u给水管价格，对各组份分子间结构的稳固性造成破坏。因此稳定剂用量多少也会对管材的抗冲击强度造成影响，过多或过少都会造成管材强度降低引起管材发脆现象。

4. 外润滑剂用量过多

外润滑剂与树脂相溶性较低，能够促进树脂粒子间的滑动，从而减少摩擦热量并推迟熔化过程。润滑剂用量不妥，可能造成流痕，产量低，浑浊，冲击性差，表面粗糙、粘连，塑化差等。特别是用量过多时，就会造成型材的密实度差、塑化差，而导致冲击性能差，引起管材发脆。

pvc-u给水管

PVC-U给水管的预制加工知识

首先，在管材切割前，必须正确丈量和计算好所需长度，用铅笔在管表面画出切割线和热熔连接深度线。然后，切割管材必须使端面垂直于管轴线。管材切割应使用管子剪、断管器或管道切割机，pvc-u给水管材供应，不宜用钢锯锯断管材。

若使用时，应用刀清除管材锯口的毛边和毛刺。再次，管材与管件的连接端面和熔接面必须清洁、干燥、无油污。

另外，pvc-u给水管生产厂家，在熔接弯头或三通等管件时，应注意管道的走向，宜先进行预装，校正好方向，朝阳pvc-u给水管，用铅笔画出轴向定位线。

而且在管道安装时必须按不同管径和要求设置支架、吊架或管卡，位置应准确，埋设应平整牢固。

PVC-U管材变黄因素

型材在加工时就发现色泽不统一(如色泽有轻微偏差是允许的);

加热变形后型材明显黄变;

加热后状态良好，但型材制成门窗时间不长就变灰。型材正常生产中不发黄，而在后来的成窗制品时发黄。

当原料及模具等基本条件无变化时，如果将其塑化段及均化段的温度提高5 左右，所产生的型材发生黄变倾向，也说明其热稳定效率不足，应增加热稳定剂的加入量。

pvc-u给水管生产厂家-华通pvc管报价-朝阳pvc-u给水管由在平信发华通塑业有限公司提供。在平信发华通塑业有限公司(www.pvcuguan.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东聊城的塑料建材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华通pvc管和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.pvctaoguan.cn)还是从事pvc-u电工护套管，upvc电工套管厂家，建筑用绝缘阻燃电工套管的厂家，欢迎来电咨询。