

离心风机 鸿运机械加工厂 柜式排烟离心风机

产品名称	离心风机 鸿运机械加工厂 柜式排烟离心风机
公司名称	铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站
联系电话	13965229280

产品详情

风机的安装及使用方法

喘振条件

- 1、风机的工作点落在具有驼峰形Q - H性能曲线的不稳定区域内；
- 2、风道系统具有足够大的容积，它与风机组成一个弹性的空气动力系统；
- 3、整个循环的频率与系统的气流振荡频率合拍时，产生共振。

安装要求

- a、风机的基础要求水平、坚固，且基础高度 200mm。
- b、风机与风管采用软管（柔性材料且不燃烧）连接，长度不宜小于200mm、管径与风机进出口尺寸相同。为保证软管在系统运转过程中不出现扭曲变形，应安装的松紧适度。对于装在风机吸入端的帆布软管，可安装稍紧些，防止风机运转时被吸入，减少帆布软管的截面尺寸。
- c、风机的钢支架必须固定在混凝土基础上，风机其钢支架与基础之间必须增加橡胶减振垫。全部风机及电动机组件都安装在整块的钢支架上，钢地架安装在基础顶部的减振垫上，减振垫用多孔型橡胶板。
- d、风机出口的管径只能变大、不能变小，最后出风口要安装防虫网，偏向上出风时须增加风雨帽。

预防风机喘振的具体措施

1. 针对轴流式风机喘振采取的措施

使泵或风机的流量恒大于 Q_K 。如果系统中所需要的流量小于 Q_K 时，可装设再循环管或自动排出阀门，使风机的排出流量恒大于 Q_K 。

如果管路性能曲线不经过坐标原点时，柜式排烟离心风机，改变风机的转速，也可能得到稳定的运行工况。通过风机各种转速下性能曲线中特高压力点的抛物线，将风机的性能曲线分割为两部分，右边为稳定工作区，离心风机，左边为不稳定工作区，当管路性能曲线经过坐标原点时，改变转速并无效果，因此时各转速下的工作点均是相似工况点。

对轴流式风机采用可调叶片调节。当系统需要的流量减小时，则减小其安装角，性能曲线下移，临界点向左下方移动，输出流量也相应减小。

2. 防止离心式压缩机喘振的条件

防止进气压力过低、进气温度高和气体分子量减少等

防止管网堵塞使管网的特性改变。

要坚持在开、停车过程中，升降速度不可太快，中压离心风机，并且先升速后升压和先降下压后降速。

开、关防喘振阀时要平稳缓慢。

铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂公司主营产品：脱硫设备，脉冲袋式除尘设备，工业污烟净化设备，滚筒筛，关风机（卸料阀）等系列产品。公司经过潜心经营，拥有先进的生产设备和一支高素质的生产、制作、安装、售后服务的专业化队伍。

有些运用风机的新手朋友可能还不太了解风机也会“生病”，喘振对于风机来说就是一种病，如果运用风机的你还不知道什么是喘振，那么接下来我们就来为您解释解释，以免以后遇到风机喘振因不了解而错过最适合的维修时间。

喘振，顾名思义就象人喘哮一样，风机出现周期性的出风与倒流，相对来讲轴流式风机更容易发生喘振，严重的喘振会导致风机叶片疲劳损坏。

流体机械及其管道中介质的周期性振荡，是介质受到周期性吸入和排出的激励作用而发生的机械振动。例如，泵或压缩机运转中可能出现的喘振过程是：流量减小到很小的值时出口压力会突然下降，管道内压力反而高于出口压力，于是被输送介质倒流回机内，直到出口压力升高重新向管道输送介质为止；当管道中的压力恢复到原来的压力时，排烟式离心风机，流量再次减少，管道中介质又产生倒流，如此周而复始。

喘振的产生与流体机械和管道的特性有关，管道系统的容量越大，则喘振越强，频率越低。一旦喘振引起管道、机器及其基础共振时，还会造成严重后果。为防止喘振，必须使流体机械在喘振区之外运转。在压缩机中，通常采用很小流量式、流量-转速控制式或流量-

压力差控制式防喘振调节系统。当多台机器串联或并联工作时，应有各自的防喘振调节装置。

离心风机-鸿运机械加工厂-柜式排烟离心风机由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂（www.tlhyjx.com）是一家从事“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鸿运机械加工厂在除尘设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！