

尼龙砂带订做 高锐磨料 中山尼龙砂带

产品名称	尼龙砂带订做 高锐磨料 中山尼龙砂带
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

磨削精度 砂带磨削精度高。由于砂带制作质量和砂带磨床生产水平的提高，尼龙砂带生产，砂带磨削早已跨入精密和超精密加工的行列，zui高精度已达到0.1mm以下。

砂带磨削工艺，就是将环形砂带套在接触轮和张紧轮的外圆上，在张紧的状态下，使高速旋转的砂带表面与工件的加工表面相接触，中山尼龙砂带，并在一定的压力作用下，以产生的相对摩擦运动(切削运动)对工件表面进行磨削加工的一种工艺方法。砂带磨削分为轮压式和带压式两种方法。

砂带 砂带厂家金刚石砂带的定义介绍

金刚石砂带是指用粘结剂把超硬材料（人造金刚石）磨粒粘附在柔性可弯曲基材上的涂附磨具，也就是“砂布或砂纸”。

金刚石砂带 金刚石砂带简单介绍

所属学科：

机械工程（一级学科）；磨料磨具（二级学科）

砂带（三级学科）

结构：

金刚石砂带结构一般由基材、磨料、结合剂三部分组成

金刚石砂带特别适用于硬脆非金属材料和非铁金属的加工，因此广泛用石材、建材、玻璃、特种陶瓷、单晶硅、多晶硅、宝玉石及硅铝合金、硬质合金等硬脆材料制品复杂形面的磨抛加工随着技术的进步。

砂带厂家精密砂带振动磨削

砂带磨床是利用快速运动的砂带作为磨具进行磨削和抛光的磨床。砂带磨床分为万能砂带磨床、外圆砂带磨床、内圆砂带磨床、平面砂带磨床和型面砂带磨床等。

自20世纪50年代以来，砂带磨床已发展成为高效率的精加工设备。砂带磨床的加工精度一般可保证在 ± 5 微米之内，效率比用砂轮的磨床高数倍，而功率消耗仅为其几分之一。

尼龙砂带订做-高锐磨料(在线咨询)-中山尼龙砂带由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)位于东莞市大岭山镇新塘村三角街十号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高锐磨料在非金属矿产中享有良好的声誉。高锐磨料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高锐磨料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。