

# 仿铝瓶 泰安欣鸣塑业 仿铝瓶批发

产品名称	仿铝瓶 泰安欣鸣塑业 仿铝瓶批发
公司名称	泰安欣鸣塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁阳县东庄镇
联系电话	17662516599 17662516599

## 产品详情

### 仿铝瓶

泰安欣鸣塑业有限公司成立于2012年，位于山东省宁阳县东庄镇中小项目聚集区，占地面积16000平方米，是专业制造各种农yao、液体肥料包装用瓶的专业化研发、生产、销售企业。公司固定资产1800万，拥有先进的生产设备和雄厚的技术力量；主要产品为年产2亿支的规格从20ml到1000ml的聚酯瓶，5千万支的规格从50ml到1000ml的PE、高阻隔瓶，200万支的2升-10升的PE、阻隔桶。并可满足不同层次客户的需求，同时可根据客户要求定做各种专用瓶型、桶型产品。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安欣鸣塑业有限公司

### 仿铝瓶

#### 高阻隔塑料瓶加工制作过程和检验

塑料瓶能够不仅具有良好的外观，还具有良好的产品性能和优势，仿铝瓶，保证在使用中能够做出重要的贡献。

1) 为使塑料瓶壁厚均匀，仿铝瓶多少钱，应注意塑料瓶的外形要有对称性。尽量减少极端拉伸点和部位。所有过渡处均采用圆弧过渡。在吹塑成型时，型坯吹胀首先接触的部位，总是趋于先行硬化的部位。因此该部位的壁厚也大一些。边缘与转角部位，是型坯吹胀最后接触的部位，该部位的壁厚较小。因

此塑料瓶的边缘和抹角部位应设计成圆角。

2) 塑料瓶的印刷面，仿铝瓶批发，是消费者注意力最集中的部位。印刷表面应平整、连续；如果塑料瓶含有手柄、凹槽、加强筋等结构，设计时应注意不能给印刷操作造成不便。改变塑料瓶的表面形状，如塑料瓶中部相对地细一些，增加塑料瓶的表面的周向凹槽或凸筋，可提高塑料瓶的刚度和耐弯曲性。纵向的凹槽或加强筋，可消除塑料瓶在长期负荷下的偏移、下垂或变形现象。

农药瓶加工零件的精铣，主要目的是铣削加工出所需要的型面，保证达到要求的尺寸、形状、位置精度和表面质量；精铣过程为达到粗糙度的要求，采取刀路交叉的原则选择精铣加工刀路，因半精铣刀路为沿塑料瓶轴线，故本道工序刀路选择沿塑料瓶径向，这样本工序的刀路与半精铣道路完全垂直，可达到最好去除表面凸点的效果。采用的刀路规划为沿径向的往复铣削加工。

仿铝瓶-泰安欣鸣塑业-仿铝瓶批发由泰安欣鸣塑业有限公司提供。泰安欣鸣塑业有限公司（[www.taxmsy.com](http://www.taxmsy.com)）在塑料瓶这一领域倾注了无限的热忱和热情，欣鸣塑业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：齐总。