

# 公司画册印刷设计 画册印刷设计 彩源印刷好口碑

产品名称	公司画册印刷设计 画册印刷设计 彩源印刷好口碑
公司名称	广州市彩源印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区百合3路8号
联系电话	18665704130

## 产品详情

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的知名印刷企业，公司坚持诚信守时专业的质量方针建立了完善的质量保证体系和增值服务体系。科学有效的管理，铸就了产品的优良品质，规范、增值的服务，赢得了客户广泛赞誉。多年来工厂董事会不断引进新的技术人才和管理人才，画册印刷设计公司，并进行大规模的技术改造。工厂主要的产品和服务：培训教材定制、刷说明书印刷、精装书定制、画册印刷定制、企业画册印刷等印刷品的加工和制作。

### 印刷画册印刷定制

画册印刷厂与大家谈谈印刷与打印的区别。印刷与打印从效果上来看，区别似乎并不大，但是从生产工艺上来说这二者的区别就很大，工作原理也不同。印刷是指印刷品进行批量复制的过程；而打印是指利用图文解析技术对印刷品进行制作的过程。印刷与打印最大的区别就在于前者是复制后者是制作。

### 画册印刷厂分析印刷与打印的生产效率

印刷是一个复制的过程，生产效率明显高于打印，大多数量较大的印刷品一般都采用印刷制作，这样会节省成本。从数据来看，目前打印机的高端产品如惠普，其打印速度约为60页每分钟，每秒种打印一页。如果按照A4纸的尺寸计算，这个打印速度约为每秒中0.21米。从数据来看印刷与打印的生产效率真是差别很大。

画册印刷生产制作的客户们一般应该选择什么样的印刷纸张比较好呢？

一：画册一般最常用的画册印刷纸张：双铜纸，属于铜板纸的一种，还有一种叫单铜，也叫单粉卡，不过一般用来印刷手提袋的。双铜纸常用的克重有80克，105克，128克157克，200克，250克，300克和350克双铜。

二：如果需印刷画册P数不多，公司画册印刷设计，比如16以下的画册，一般画册封面可用300克双铜，画册内页可用200克双铜，这样的画册给人感觉不会太薄，太小气。

三：画册印刷如果需要P数在20P至40P左右，一般建议画册封面可用300克双铜，画册内页用157克双铜。

四：如果需印刷画册P数在40P以上，那么尽可能选择画册封面用300克双铜，画册内页用128克双铜。

五：当然如果你考虑到画册印刷成本，要便宜低价的画册印刷价格，在印刷画册时也可选用250克双铜印刷画册封面，157克印刷画册内页或128克印刷画册内页。

广州市彩源印刷包装有限公司是一家以彩色印刷及后期加工的综合型印刷包装企业，产品涵盖精装书定制、精装书印刷、画册印刷定制、书刊画册印刷、企业画册印刷及各种商务印刷品的印刷，我们以先进的生产设备为基础，以高素质的专业人员为主体，集设计、制作、印刷、装订等后道加工一条龙的服务体系，努力满足客户对优质印刷的需求。

#### 书刊印刷设计前对文件的要求

- 1、设计时四周注意添加3毫米出血线，出血线内6毫米之内不能有文字，避免裁切出现裁到文字的情况；
- 2、颜色格式必须为CMYK四色印刷模式；
- 3、颜色不要低于5%
- 4、填充渐变颜色尤其注意，拼版时旋转最容易出现问题，回传稿件检查时候，尤其注意渐变颜色的检查；
- 5、检查文件内文字是否转曲；
- 6、图片必须转换点阵图，查看是否有RGB颜色，字体外框是否有填充RGB颜色，如有必须转换成CMYK格式；
- 7、图片像素最低为300像素，避免出现模糊、不清晰、马赛克等现象；

8、文件导出图片格式：PSD/ EPS/ JPEG/ TIF

9、书刊印刷所有输入或自绘的图形，其线框粗细不可小于是0.2mm，否则印刷品会造成断线或无法呈现的状况。

## 书刊印刷

对出版社来说，要真正地把出书的社会效益放在第1位，千万不可在招标选厂时只看印刷厂的报价，而忽视该企业的设备的先进程度，工人的技术水平，企业诚信等条件来随便选定。要求编辑，特别是美术编辑学习一些印刷工艺，印刷质量标准等方面的知识，不断提高业务水平，向印刷企业提供合格的好的纸张和其他书刊印刷材料，建立书刊印装质量监督员，以便对书刊印刷的质量进行监督。

对书刊印刷企业来说，必须切实加强印刷质量的管理，具体可从以下几个方面入手：有条件的企业要尽快通过ISO9001质量管理体系的认证工作。没有条件的企业要创造条件尽快解决。学习与实施先进的“5S”现场管理带动产品质量的提高。建立企业信息化系统，确保整个印刷过程受控。坚持技术进步，加强职工培训，全面提高职工的素质。

除此，画册印刷设计，印刷设备制造部门，印刷器材的生产部门，要为印刷企业提供优质廉价的印刷装备，新闻出版用纸和各种印刷材料，确保出版物印刷质量的提高。

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的知名印刷企业，企业画册印刷设计，公司坚持诚信守时专业的质量方针建立了完善的质量保证体系和增值服务体系。科学有效的管理，铸就了产品的优良品质，规范、增值的服务，赢得了客户广泛赞誉。多年来工厂董事会不断引进新的技术人才和管理人才，并进行大规模的技术改造。工厂主要的产品和服务：培训教材定制、说明书定制印刷、刷明书印刷、画册印刷、精装书定制等印刷品的加工和制作。

画册设计印刷常用纸张——纸病的具体检查方法有以下五种：

### 一、斜看检查画册：

有些外观纸病，如纸面的有光泽或无光泽条痕，毛布痕，伏辊影痕等，用平看检查方法不易发现，必须用斜看检查方能看出，斜看检查是用两手把纸张的一边提高一些或放低一些，从不同的角度斜看纸面，青岛画册设计发现纸张外观质量的缺陷或不足，如有的纸在抄造时由于真空伏辊的真空度或伏辊上的压力不当，伏辊上按规律排列的孔就会反印在纸面上，这种孔的影痕不够明显，平视检查和透视检查都不易发现，只有当斜着检查时才能发现，又如检查纸面是否起毛，一般先用手摩擦纸面，再把纸张的一边提高，把眼睛凑近对着光线斜看，如果纸面起毛，就可看到纸面上竖立着许多细小纤维。

### 二，反射光平视检查。

将纸张平铺在检查台上或桌面上，借反射光用肉眼距离纸面30cm左右观察纸页的颜色，白度，平整度和光滑性等，注意检查纸张有无尘埃，斑点，孔眼，破洞，褶子，皱纹画册设计，破张，裂口，折角，脏点，泡泡纱，浆块和其他硬质块等，观察时目光正对纸面平看，一般在普通的室内光线照射下进行，不宜用强烈灯光或在太阳光直接照射下进行，必要时也可借助一般放大镜进行观察。

### 三，迎光透视检查。

将纸张迎着光源(或放在装有反光灯的玻璃上)照看，让光线透过纸页，用肉眼观察纸张的质量，查看纸张纤维组织的均匀程度和不透明程度，检查纸张的质量，查看纸张纤维组织的均匀程度和不透明程度，检查纸张有无“云彩花”，透明点，脏点，孔眼及透光不均的条痕等。

### 画册印刷对印刷技术的要求

画册印刷对印刷技术的要求是很高的，也许一张图片的颜色会影响整个印刷品的宣传效果。在画册印刷时往往会出现印刷颜色不准，套版不准，颜色不够鲜亮等各种问题，而这些问题跟使用的油墨、印刷机和印刷工有密切的关系。而数字印刷就不会出现这些问题，数字印刷比传统印刷方便快捷很多。对于数字印刷来说，现阶段我国数字印刷的水平还和国外手艺有着几十年的差距。手艺的研发、人才的造就、市场的开辟等等这些问题并不是一朝一夕就能解决的，如果盲目投入只会适得其反。胶印和数字印刷都有自己的发展空间，画册印刷离不开传统印刷，也离不开数字印刷，两者各司其职配合促进国内印刷业快速稳步发展才是硬道理。

公司画册印刷设计-画册印刷设计-彩源印刷好口碑(查看)由广州市彩源印刷包装有限公司提供。公司画册印刷设计-画册印刷设计-彩源印刷好口碑(查看)是广州市彩源印刷包装有限公司(www.gzcaiyuan.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢经理。同时本公司(www.cyysc1688.cn)还是从事信封印刷，信封印刷厂，彩色信封印刷厂的厂家，欢迎来电咨询。