

# 磨床数控改造厂家 西安磨床数控改造 明德机械厂

产品名称	磨床数控改造厂家 西安磨床数控改造 明德机械厂
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

## 产品详情

### 磨床轨道精度的解决方法

磨床轨道精度的解决方法不管是平面磨床，无心磨床，龙门磨床等，只要与磨床相关的移动轨道都是采用V行轨道和平行轨道为主，有的燕尾轨道，磨床的轨道在移动和运行当中都是采用点的磨合，才能让磨床移动起来才能产生精度，磨床数控改造厂，磨床的轨道底面都是粘贴一层耐磨片，上面轨道的铸铁和下面的耐磨片磨合，在铲下面的耐磨片，在顺畅和精度的保证下，把上面的点铲小和密就能达到磨床整体的精度。还有一点就是要看铲花师傅的经验和手感，只要保证了这几点，磨床在轨道上的精度难题就能解决。

### 机床改造数控时需要注意什么

#### 1.注意根据需求进行再设计

机床改造数控设备厂家在改造普通机床的时候，如果只是简单地增加伺服电机以及数控系统不能达到升级目的。所以首先需要注意的是对机床机械部分进行再设计和再制造，使其达到数控化的要求，例如增加换刀机构和刀库机械手、设计自动冷却排屑系统以及设计制造自动润滑系统等等。

#### 2.注意使用可以提高精度的零部件

和普通机床比起来，数控机床不仅自动化程度高，加工的精细程度也更高，而要提高精细度，机床改造数控厂家在改造的时候就要注意更换其中的一些零部件，例如要用滚珠丝杠更换原梯形丝杠来提高精度并减少摩擦。

#### 3.注意选择合适的系统

好用的数控机床并不是功能越多越好而是要符合企业的使用情况。所以，在改造过程中，西安磨床数控改造，机床改造数控厂家要注意确定的实际生产需求并选择控制系统和伺服系统，并根据企业的资金预算选择使用国产还是进口系统，确保改造后的设备能够满足生产需求。

平面磨床的数控化改造，无论市场要求还是企业自身转型需要都将产生一定影响和相应的回报。

一方面，平面磨床数控化改造的市场前景向好，近几年，我国机床行业经济增长迅速，生产平面磨床的数控化率有所提升，除超30年役龄机床已无改造价值，需淘汰更新；剩余约七成的平面磨床可进行数控化改造。

另一方面，液压平面磨床的数控化改既节约成本又能提高加工效率，加工精度大幅提升，原来一台平面磨床需要一个人控制，改造后一个工人可以同时操控至少两台以上的磨床，由人为失误造成的废品率也显著降低，同时，降低了工人的劳动强度节省了劳动力。

此外，平面磨床数控改造后，安全性能能得到明显改善，由于改造后的平面磨床提高了加工效率、自动化、智能化程度，降低了操作者接触危险部位的可能性，减少操作者的失误率，从而减少因失误产生的事故。

磨床数控改造厂家-西安磨床数控改造-明德机械厂由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂（[www.tamdjx.com](http://www.tamdjx.com)）是从事“专业机床数控改造,普通机床与数控机床大修”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贾经理。