

圆头钻尾螺丝 台山钻尾螺丝 凯宇五金推荐

产品名称	圆头钻尾螺丝 台山钻尾螺丝 凯宇五金推荐
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

不锈钢钻尾螺丝安装指南

- 1.不锈钢钻尾螺丝需要专用电钻(推荐功率600W).
- 2.将电钻的调整到合适位置;以保证螺钉下钻到正确位置.

检查电钻转速;使用3.5(6#); 3.9(7#); 4.2(8#); 4.8(10#)的410螺丝时;确保电钻转速在1800—2500转/分;使用5.5(12#); 6.3(14#)的410螺丝时;确保电钻转速在1000—1800转/分. (使用3.5(6#); 3.9(7#); 4.2(8#); 4.8(10#)的304螺丝时;确保电钻转速在1500—2000转/分;使用 5.5(12#); 6.3(14#)的410螺丝时;确保电钻转速在1000—1500转/分.

- 3.选择合适的套筒或者十字批头安装在电钻上;再将螺钉连接好.
- 4.安装时螺钉与电钻必须垂直于压型钢板的表面;并点击电源开关;用力创一个中心点.
- 5.用手在电钻上加上约13公斤的力;保证用力与中心点在同一垂直线上;6.打开电源开关;不能中途停止;螺钉到位后迅速停止下钻(防止下钻不到位和过度下钻发生).

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

在进行钻尾丝的使用过程中，我们常常会发现螺栓开裂的现象，为了防止这种现象的出现，我们在使用钻尾丝的过程中需要注意到一些地方。 严厉依照说明书规则的预紧力的巨细和上紧次序装置螺栓。禁绝单个螺栓上紧或松开，必定要成对进行；依照说明书的规则每年进行一次螺栓预紧力的查看；螺栓应与螺栓孔同心，圆头钻尾螺丝，以防螺栓遭到附加弯曲应力的效果；加强螺栓的平常保护办理。 通过上面的介绍，不锈钢钻尾螺丝，您应该对钻尾丝的使用有了一定的了解了吧，我们钻尾丝厂家在此为

您提供质量可靠的钻尾丝，欢迎您前来选购。

不锈钢十字槽盘头自攻螺钉用于非金属或薄片金属材料的紧固衔接，尼龙头钻尾螺丝，运用时不必打底孔和攻内牙，直接用工具旋入就能够锁紧产品。不锈钢自攻螺钉在钻入基体后没有牙屑出来。因为不锈钢自攻螺钉的螺纹和一般的不同，头为尖尖的，牙距比较大，与无屑丝攻有点像，台山钻尾螺丝，能够不必攻牙直接旋进去，金属与塑胶一般运用这种办法进行衔接。

不锈钢钻尾螺钉能够分为十字盘头不锈钢钻尾螺钉、十字沉头不锈钢钻尾螺钉和不锈钢六角法兰钻尾螺钉。不锈钢钻尾螺钉本身带有钻头，打孔攻牙紧固锁紧一次完成。多用于彩钢板的衔接与紧固。材料为SUS410可热处理的不锈钢材料制成。钻尾螺钉也被称为自攻自钻螺钉。

圆头钻尾螺丝-台山钻尾螺丝-凯宇五金推荐(查看)由东莞市凯宇五金制品有限公司提供。东莞市凯宇五金制品有限公司(www.dgkywj168.com)是一家从事“钻尾螺丝，自攻螺丝，轻钢别墅专用螺丝”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯鑫钻尾螺丝，凯宇钻尾螺丝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使凯宇五金在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！