

PU聚氨酯发泡生产设备 超力挤塑板生产线

产品名称	PU聚氨酯发泡生产设备 超力挤塑板生产线
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

PU高压发泡机产品用途

汽车座垫、头枕、方向盘、保险杠、仪表盘、遮阳板、摩托车座垫、自行车座垫、保温材、冰箱、冷库板材、屋顶隔热板、办公座椅、扶手、座垫、健身器材、医用器材、建材等领域。

聚氨酯喷涂机的用途的介绍

聚氨酯设备现在主要用于外墙保温、冷库保温、冷罐隔热、管道保温、车厢保温、太阳能保温、屋顶防水、防盗门浇注等部门作绝缘保温保冷材料，高层建筑、航空、汽车等部门做结构材料起保温隔音和轻量化的作用。超低密度的硬泡可做防震包装材料及船体夹层的填充材料。

低压发泡机：

1. 价格低廉.2. 制作简单. 3. 混合效率不好，PU聚氨酯发泡生产设备批发，泡沫不均匀，绝缘性能差.4. 在混合头采用电机强行混合.5.因混合头内部空间大，PU聚氨酯发泡生产设备，会遗留残余物料，为了清除这些物料. 不得不使用氯带甲烷等有害环境的溶剂.6. 因混合效率不好，残余物料多，所以原液使用量比高压发泡机多5~10%.7. 管理困难，周围环境不好.8. 很难制造高品质产品.9. 因混合效率坏，会产生后期发泡.10. 在欧洲已禁用低压发泡机. 11. 耐久性差.12. 只能用于手工生产，不能用于自动化生。

聚氨酯发泡机对聚氨酯的基层要求及处理方法介绍：

1. 聚氨酯的防水基层应按设计要求用1 3的水泥砂浆抹成1/50的泛水坡度，PU聚氨酯发泡生产设备价格

，其表面要抹平压光，不允许有凹凸不平、松动和起砂掉灰等缺陷存在。排水口或地漏部位应低于整个防水层，PU聚氨酯发泡生产设备报价，以便排除积水。有套管的管道部位应高出基层表面20mm以上。阴阳角部位应做成半径10mm的小圆角，以便涂料施工。

2.所有管件、卫生设备、地漏或排水口等必须安装牢固，接缝严密，收头圆滑，不得有任何松动现象。

3.施工时，传统聚氨酯防水涂料施工时，防水基层应基本呈干燥状态，含水率小于9%为宜，其简单测定方法是将面积为1m²、厚度为1.5~2.0mm的橡胶板覆盖在基层面上，放置2~3小时，如覆盖的基层表面无水印，紧贴基层一侧的橡胶板又无凝结水印，根据经验说明其含水率已小于9%，符合施工要求。西安雨中情防水材料有限责任公司生产的911型聚氨酯涂料无这项要求，只要基层无明水即可施工。

4.施工前，先以铲刀和扫帚将基层表面的突起物、砂浆疙瘩等异物铲除，并将尘土杂物彻底清扫干净。对阴阳角、管道根部、地漏和排水沟口等部位更应认真清理，如发现油污、铁锈等，要用钢丝刷、砂纸和有机溶剂等将其彻底清除干净。

PU聚氨酯发泡生产设备-超力挤塑板生产线由山东超力机械科技有限公司提供。PU聚氨酯发泡生产设备-超力挤塑板生产线是山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：穆先生。同时本公司（www.epezzmscx.com）还是从事epe珍珠棉生产线，epe珍珠棉生产设备，山东epe珍珠棉设备的厂家，欢迎来电咨询。