

折弯机模具 斯伯克

产品名称	折弯机模具 斯伯克
公司名称	斯伯克（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港开发区北京街8号
联系电话	15222007602

产品详情

斯伯克（天津）科技有限公司专业生产剪板机（液压剪板机、数控剪板机、摆式、闸式剪板机等）折弯机（数控折弯机、液压折弯机等）等各种型号机床，厂家直销、客服在线解答，价格低，品质优，售后快，期待各位致电来访！

数控折弯机的硬性要求：灵活性。为了提高生产过程的自动化和灵活性，对数控机床的智能化程度提出了更高的要求。机床灵活性的关键在于复杂的结构设计和软件控制技术，使机器具有更灵活的功能和优化功能。同时，借助网络技术的支持，数控机床不仅可以进入线路，折弯机模具，还可以进入网络，具有远程控制?远程诊断?远程编程?远程维护和远程服务。随着机床灵活性的提高，数控机床将进一步发展成为一种智能加工工具。

斯伯克(天津)科技有限公司是一家集生产、贸易、技术、服务于一体的专业厂家、主要从事钣金锻压机械产品的开发、生产、销售和系统集成、与国内外多家公司均有着良好的合作历史。

数控折弯机模具不同于普通的折弯机模具，在很多功能机产品构造上都有所区别和改进，其中有一点不同之处就是数控折弯机模具受中心线的影响较大。因此在开始设计的时候中心线尤为费心和值得多加注意，因为中心线的偏正直接影响到折弯机模具的正常使用。

斯伯克(天津)科技有限公司是一家集生产、贸易、技术、服务于一体的专业厂家、主要从事钣金锻压机

械产品的开发、生产、销售和系统集成、与国内外多家公司均有着良好的合作历史。

关于折弯机折弯力的调整，主要是根据计算公式算出板料折弯力之千牛值，并按表一计算出指示压力P值，随后调节溢流阀的手轮，使其产生的力稍大于折板的千牛值。

而折弯机后挡料距离的调整，需要折弯板料时在长度方向作定位用，由前按钮箱上的按钮控制电动机调整，其调整值可从按钮箱上的转数表中读出，转数表的换算值为0.1mm/转，并有手轮进行微调。

折弯机模具-斯伯克(推荐商家)由斯伯克(天津)科技有限公司提供。斯伯克(天津)科技有限公司(www.tj-sbk.com) 在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，斯伯克一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。同时本公司(www.tj-sbk4.cn) 还是从事天津压力机，天津机械，天津气动的厂家，欢迎来电咨询。