

不锈钢酸洗纯化报价 不锈钢酸洗纯化 械植金属材料公司

产品名称	不锈钢酸洗纯化报价 不锈钢酸洗纯化 械植金属材料公司
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

不锈钢电解抛光事业部（械植金属材料有限公司）原“欣升五金制品厂”，成立于2010年，公司拥有全自动电解生产线4条，手动电解生产线3条，主要以不锈钢、不锈铁电解抛光、钝化加工为主，很大工件电解抛光尺寸：2300*1100*1000，所加工产品主要用于精密电子配件、家私、餐具方面，加工后的产品完全可以通过：ROHS、FDA、QS等标准测试。

后处理不锈钢工件经酸洗和水冲洗后，可用含10%(质量分数)NaOH+4%(质量分数)KMnO₄的碱1生高锰酸盐溶液在71~82℃中浸泡5~60min，以去除酸洗残渣，然后用水彻底冲洗，并进行干燥。不锈钢表面经酸洗钝化后出现花斑或污斑，可用新鲜钝化液或较高浓度的硝酸擦洗而消除。最终酸洗钝化的不锈钢设备或部件应注意保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包扎，避免异金属与非金属接触。对酸性与钝化废液的处理，应符合国家环保排放规定。如对含氟废水可加石灰乳或氯化钙处理。钝化液尽可能不用重铬酸盐，如有含铬废水，可加硫酸亚铁还原处理。酸洗可能引起马氏体不锈钢氢脆，如需要可通过热处理去氧(加热至200℃保温一段时间)。

中文名：钝化处理；应用：化学清洗；目的：防腐蚀；流出：酸洗、水冲洗、漂洗、钝化。

钝化处理是化学清洗中最后一个工艺步骤，是关键一步，其目的是为了材料的防腐蚀。如锅炉经酸洗、水冲洗、漂洗后，金属表面很清洁，非常活化，不锈钢酸洗纯化厂，很容易遭受腐蚀，不锈钢酸洗纯化，所以必须立即进行钝化处理，使清洗后的金属表面生成保护膜，减缓腐蚀。

钝化基本特点：操作简单，使用方便、经济实用，同时添加了高效缓蚀剂、抑雾剂，防止金属出现过腐蚀和氢脆现象、抑制酸雾的产生。特别适用于小型复杂工件，不适合涂膏的情况，优于市场同类产品。

东莞市械植金属材料有限公司主要以不锈钢、不锈铁电解抛光、钝化加工为主，公司拥有全自动电解生产线4条，手动电解生产线3条。厂区拥有完善的污水处理设施及环保证书。

钝化加工工艺材料遇到空气不会腐蚀、并破坏零件尺寸和表面光洁度，不锈钢酸洗纯化报价，但是在加工过程中又必须用酸洗钝化这样的强氧化剂来使零件表面生成一种钝化膜，以达到抗腐的。

零件按不锈钢酸洗钝化进行酸洗后，不锈钢酸洗纯化加工，表面的氧化皮已基本除干净，并且不腐蚀零件，零件表面不留挂灰，可直接进行后续钝化处理加工。

不锈钢酸洗纯化报价-不锈钢酸洗纯化-械植金属材料公司由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司（www.dgyuxuan168.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。械植金属材料——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇新马莲七街18号，联系人：肖小姐。