

热轧不锈钢带 共发金属规格齐全 汕头不锈钢带

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 热轧不锈钢带 共发金属规格齐全 汕头不锈钢带 |
| 公司名称 | 东莞市共发金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号 |
| 联系电话 | 15999725088 |

产品详情

不锈钢带——根据热值不锈钢材产品规格、轧机能力、连铸坯规格范围等条件确定坯料的尺寸。此外，中板轧制后平面形状非矩形化，增加切损。为了减少切损，提高成材率，使坯料轧后尽量矩形化，做到材--坯匹配，因此中厚板规格较多时坯料规格也应多些。

大部分铁素体不锈钢在加工硬化方面的行为与普通碳钢相类似。由于铁素体不锈钢具有较高的起始屈服强度，他们在起始成型加工时就需要较大的变形力。

中板在剪切工序切边、切头尾和切板（切定尺板）。厚度20mm以上的不锈钢厚板，需用火焰切割机（加铁粉助溶剂）或等离子切割机才能切割。

切边一般采用圆盘剪，在钢板运行中连续剪切。应调整两个圆盘剪刀的距离，保证钢板的宽度。

切头、切尾和切定尺寸板一般采用铡刀剪。剪机上应带有定尺装置以控制切板的长度。

剪切后的钢板推入冷床检查下表面，并打印标记和量尺计量。

430(1Cr17)不锈钢连铸坯特点铁素体钢中的代表性钢种SUS430(1Cr17)是一种不含镍的铬不锈钢。国外这种钢的产量已占到整个不锈钢产量的20%以上，占整个铬系不锈钢生产量的60%~70%。我国目前这种钢生产还不多。

(1)内部裂纹敏感性铁素体不锈钢连铸坯的内部裂纹敏感性与其高温性能有直接关系。对S430不锈钢来说，结晶温度一般在1450 左右。在不同温度下所进行的热剪切试验结果表明SUS430不锈钢的断面收缩率在1390 时会突然减小至零。因此，在1390~1450 这个温度区间内，极易产生内部裂纹。