

山西小试发酵罐 贝朗生物发酵设备

产品名称	山西小试发酵罐 贝朗生物发酵设备
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

发酵罐的灭菌操作及发酵过程的操作看这里！

一、发酵罐灭菌操作

- 1.关闭所有供水管路及空气管路。开启蒸汽管路阀门。同时稍开启发酵罐夹套的排气阀门，排放夹套剩水。
- 2.开启发酵罐搅拌电机，转速至200rpm，使发酵液受热均匀。当温度升到95 以上时，即可停止搅拌。然后待温度升至121 （罐压在0.1——0.12Mpa）时即可计时开始。
- 3.当计时开始后，发酵时间一般为20-30分钟。在此时间内应保证温度不低于120 。同时可进行空气过滤器及空气管道的灭菌。
- 4.空气过滤器及空气管道的灭菌：稍开过滤器的排水阀门，及空气管道的隔膜阀，保证空气管道的蒸汽灭菌。但不能开的太大，以免蒸汽大量进入罐内，而稀释培养基。
- 5.出料、采样阀的蒸汽阀门及出口阀稍开，保证该管路灭菌。在发酵罐的盖上的接种口，同样需要放气，使其达到灭菌要求。
- 6.当保温结束时，应先把空气管路中的隔膜阀关闭。把空气过滤器排水阀关闭，以及关闭取样阀出口阀门和接种口螺帽。然后再关闭各路蒸汽阀门。
- 7.打开冷却水阀门及排水阀门，同时打开空气流量计和空气放空阀门，把空气过滤器吹干。此时必须注意罐压的变化。绝对不能让罐压低于0.02Mpa。及当罐压达到0.05Mpa时，立即将空气管路打开，保证发酵罐的罐压在0.05Mpa左右。
- 8.当温度降到95 时，即可打开搅拌。当温度低于50 后，即可切入自动控温状态，使培养基达到接种温

度，灭菌过程即告结束。

多联玻璃发酵罐产品优势方面介绍

根据介质存储的化学特性及存储环境要求选用对应的食品级树脂与玻璃纤维缠绕组成，同时在罐底采用斜底技术，多联玻璃发酵罐保证所存储的食品介质安全、卫生、无污染、使用方便等。

由于无菌培养的要求，玻璃发酵罐一般都配有在位灭菌系统，所以玻璃发酵罐的罐体还需符合压力容器的有关规定，如壁厚、材料、连接件、安全装置等。玻璃发酵罐所使用的压力表因需同制品接触必须采用卫生型隔膜式接头。在纯蒸汽灭菌操作过程中，人员离罐体很近，必须具备可靠的安全装置，一些玻璃发酵罐采用爆破作为过压保护装置，安全可靠但价格高，一旦过压爆破只有更新。

另一些多联玻璃发酵罐采用可复位的安全释放阀，可重复使用但易污染系统。生产型的玻璃发酵罐系统应考虑是符合生物制。

多联玻璃发酵罐是一种重要的工艺装备，它的性能好坏直接影响玻璃制品的外观质量和生产效率。由于玻璃发酵罐是在高条件下工作，要求内腔内需保持一定光滑留、变形少。不易散热，所以对玻璃发酵罐性能要求较高，其上要求有耐热性，抗氧化，导热性及成本低，易加工等。

为满足多联玻璃发酵罐材质的要求及提高玻璃模具的综合性能，我们进行了多次的设计及试验。且研究出的玻璃发酵罐所生产出的产品，质量优等。如今，玻璃发酵罐的应用已越来越普遍，因此其实用性很强。

多联玻璃发酵罐产品优势：

- 1、所有原材料都经过进厂检测。
- 2、根据介质的特性先做挂片实验。
- 3、质检部门全程跟踪，完善综合检测等。
- 4、强大的数据库，专业的设计。

智能发酵罐可实现试验的高度自动控制

近几年来发酵市场行情非常不错，各大发酵罐企业之间价格竞争也非常的激烈，现在市面上所销售的发酵罐种类多样，消费者完全可以根据自身企业的需求来进行选择，但是在使用智能发酵罐的过程当中，我们也要注意一些操作事项。尤其是在突然停电的情况之下，应当马上做出关闭智能发酵罐的空气系统开关，这样也能够保证智能发酵罐罐内和空气系统不出现负压现象，压力表也不会出现掉零的情况发生。

智能发酵罐在国内主要使用的分类按照发酵罐的设备，分为机械搅拌通风的和非机械搅拌通风发酵罐，

按照微生物的生长代谢需要，分为好气型发酵罐和厌氧型发酵罐。智能发酵罐用于厌氧发酵的发酵罐结构可以较简单，对智能发酵罐的要求是：能封闭；能承受一定压力，有冷却设备，罐内尽量减少装置，消灭死角，便于清洗灭菌。酒精和啤酒都属于嫌气发酵产物，其发酵罐因不需要通入昂贵的无菌空气，因此在设备放大，制造和操作时，都比好气发酵设备简单得多。智能发酵罐用于好气发酵的发酵罐因需向罐中连续通入大量无菌空气，并为考虑通入空气的利用率，故在发酵罐结构上较为复杂，常用的有机械搅拌式发酵罐、鼓泡式发酵罐和气升式发酵罐。

智能发酵罐设备采用内循环方式，用搅拌桨分散和打碎气泡，它溶氧速率高，混合效果好，罐体采用SU S304或316L进口不锈钢，罐内配有自动喷淋清洗机头，确保生产过程符合GMP要求。智能发酵罐广泛应用于乳制品发酵、啤酒发酵、葡萄酒发酵、餐厨垃圾处理设备、食品废水加工、酒厂废水处理设备、沼气发酵设备等领域。应用于好气型发酵罐，厌氧型发酵罐，乳制品发酵罐，餐厨垃圾处理设备，小试发酵罐，沼气发酵设备的发酵罐是本厂主要产品。

智能发酵罐软件控制系统采用了先进的基于工业以太网的嵌入式两级计算机网络的控制结构，它包括现场信号的采集与变换的下位机控制器和上位机计算机控制以及网络通讯软件等组成，控制方面全部采用智能PID控制，控制精度高，具有参数自整定控制算法，可由用户任意选择。智能发酵罐双层不锈钢内胆隔温烘干专利，酵素发酵罐安全，精密数控温度显示，酵素发酵罐维修，电子探头精准控温，滚筒整体均匀加热，河北酵素发酵罐，整机运行自动化控制。

智能发酵罐当中有搅拌桨，用于发酵过程当中不停的搅拌用来通入菌体生长所需要的空气或氧气，罐体的顶盘上有控制传感器，最常用的有pH电极和DO电极，用来监测发酵过程中发酵液pH和DO的变化控制器，用来显示和控制发酵条件等等。

山西小试发酵罐-贝朗生物发酵设备(在线咨询)由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）位于江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前贝朗生物在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。贝朗生物取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。贝朗生物全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。