

多片锯【生兴力】创新新颖 多片锯图片

产品名称	多片锯【生兴力】创新新颖 多片锯图片
公司名称	金华市生兴力木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江金华市婺城区罗埠镇
联系电话	18606558316

产品详情

【木工多片锯厂家】多片锯在使用过程中的常见问题？

不能送料或者送料不顺畅

检查送料电路

检查变速机构链条是否正常

检查平键是否脱落

检查链条是否断裂

检查皮带是否过长

检查送料轮压力和压料深度是否正确

噪音大 检查锯片是否安装正确

检查主轴轴承是否损坏

检查机器是否放放置水平

检查主轴皮带轮是否松动

检查是否有部件螺丝有松动

金华市生兴力木工机械有限公司主营【四面刨】【金属砂光机】以及【木工多片锯】的生产制造。

【木工多片锯厂家】生兴力为大家介绍：

圆木多片锯主要功能是将方木直接开成板料。其主要特点如下：

- 1，操作安全，有半自动送料系统，不存在安全隐患。产量高，每天（8小时）的产量约20个立方。
- 2，操作简单，只需普通员工就可以加工出高精度板料。板料厚度可自由调节，以锯代刨，成品表面光滑，无需再刨。
- 3，超薄锯片，采用了1.8mm--3mm。
高精度，没有大小头问题，减少工序，木工多片锯报价，减少木材的浪费，增加木材利用率。
- 4，
降温除尘喷水装置，使锯片不会长时间在高温下工作，多片锯哪家好，延长锯片的寿命，减少粉尘。

生兴力——老牌木工机械厂家，专业生产木工多片锯！

多片锯大家都在用，但是很多人不知道上面的参数代表什么，下面生兴力木工机械给您介绍一下。

【木工多片锯厂家】生兴力为大家介绍：

255代表的是这张多片锯锯片的直径，根据其规格套外径可以计算出这张多片锯锯片最大锯切厚度。

2.4代表的是这张多片锯锯片的合金头厚度，也就是所谓的锯路，多片锯图片，根据不同木材选用不同的锯路是很有必要的，选大了耗材，选小了烧锯片，配备多厚的锯路请向专业厂家咨询。

1.9代表的是多片锯锯片钢板的厚度，钢板和合金头厚度相差一般是0.5，有些还有0.4/0.7的，具体看各厂家的生产规格。

50代表多片锯锯片内孔大小，这个是由主轴的外径决定的。主轴外径多少，锯片内径就是多少。

30T代表了多片锯锯片的齿数，一般来说多片锯锯片齿数都不会太多，齿数多了阻力大，齿数少了板子不光滑。

+3代表多片锯锯片所带的刮刀数，多片锯，刮刀起到排屑的作用，更不容易烧锯片。但是刮刀增加阻力，所以刮刀一般在大锯片上配备。

5*10代表内孔上的键槽厚度及宽度，键使得多片锯锯片更好的固定在主轴上，不配备键的多片锯，多片锯锯片不容易固定，容易打滑。

生兴力——老牌木工机械厂家，专业生产木工多片锯！

多片锯-【生兴力】创新新颖-多片锯图片由金华市生兴力木工机械有限公司提供。金华市生兴力木工机械有限公司（www.sxlmjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.chinasxljx.com）还是从事四面刨，木工四面刨，四面刨厂家的厂家，欢迎来电咨询。

