

端铣刀研磨机磨刀机 - 刀刃朝上的对刀装置

产品名称	端铣刀研磨机磨刀机 - 刀刃朝上的对刀装置
公司名称	泰州市利优精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ESM-12 规格:直径2 - 12MM 适用范围:/
公司地址	泰州市海陵区江洲北路688号（1号地块）5幢
联系电话	0523-86593628 13952613873

产品详情

型号	ESM-12	规格	直径2 - 12MM
适用范围	/		

欢迎登陆网站观看操作视频www.liyouone.com

省钱利器-最新款端铣刀研磨机

不用任何技术，非常简易的操作，1分钟让你的旧铣刀变成新刀

研磨效率提高5~10倍

您不需要再为高额的刀具消耗而烦恼，一把旧刀可以反复研磨几十次，每次只需花0.1~0.4元就能让您的旧铣刀变成新刀，大幅度降低了刀具的使用成本。

本机已申请多项专利市场独家生产请仔细比较

1.本机可研磨2刃、3刃、4刃的钨钢、高速钢端铣刀，也可以用钨钢棒直接开出刃口。

2.研磨精度高，铣刀研磨后的刀尖等高偏差小于0.01mm，完全跟新刀一样使用，切削加工时，铣刀的各刃能同时进行切削，确保铣刀的使用寿命，解决传统手工磨刀时，各刀刃研磨后，精度差，高度不等，加工时一个刃先切削，铣刀很快会磨损，导致产品加工后留有余量，影响产品的加工精度。

一.自主研发的四研磨口砂轮面罩和砂轮结构

一片砂轮实现 2~ 12铣刀研磨的机器。

二.刀刃朝上的对刀装置

刀刃方向调整一目了然，无论直径大小、磨损如何，刀刃方向调整都能准确、快速。

三.独特的夹具组设计

不同直径、不同刃数的铣刀采用不同的专用夹套，让您的旧铣刀研磨后，铣刀刃宽、开槽的宽度、刀刃的角度如同新刀一样。

诚招经销商

技术参数：

型号	esm-12
适用铣刀直径	2、 3、 4、 5、 6、 8、 10、 12
适用铣刀刃数	2刃、3刃、4刃
铣刀底刃研磨角度	铣刀的刀刃角6°，前斜角20°，后斜角30°
金刚石砂轮	sdc#220(cbn选购)
电源	ac 220v ± 10%
马达输出功率	300w
转速	7000 rpm
设备外型尺寸	290x260x230(mm)
设备重量	7.5kg