

原木门厂家直销 丽水原木门 品质保证选旭派门业

产品名称	原木门厂家直销 丽水原木门 品质保证选旭派门业
公司名称	浙江江山旭派门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省江山市贺村镇机电园区实业路8号
联系电话	13757008098

产品详情

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

实木门工艺流程—木工

1、宽砂定厚

按要求砂止符合加工要求的尺寸，机加完成后进行抛光砂，粗砂一次砂0.2mm，原木门定制，抛光砂一次砂0.1mm。

2、精切

给毛料定长，加工过程中做到无崩茬、发黑，长与宽加工误差不超过0.2mm，1米以下对角线 0.5mm，1米以上板片对角线应 1mm。

3、成型

根据图纸将木材加工成型。加工时不允许有崩茬、毛刺，部件表面应光滑、平整，加工前检查设备部件螺丝有无松动，模板是否安装规范，刀具是否装紧，部件尺寸误差不超过0.2mm。

4、钻孔

按图纸的工艺要求钻孔，加工过程中做到无崩口、无刺现象，孔位加工误差不得超过0.2mm，产品要做到配套钻孔，常试装、勤检查，确保产品的品质。

5、配件栓砂

砂光配件，砂光好的成品应平整、无砂痕、边角一致。检砂前应先了解部件的使用位置，先补土后砂光。

6、小组立

组立不用再拆开的部件，组立前应先备料，把所有要组装部件按图纸加工的要求检查无误，部件无崩口、毛刺、发黑现象，首件装好后复尺与图纸工艺没有误差的情况下开始量装。组立过程中胶水布涂均匀，组立好的半成品，应无冒钉、漏钉现象，结合严密，胶水擦拭要干净。

7、大组立

试装部件检查与图纸是否误差。与小组立区别在于大组立完成后的是成品

8、成品检砂

将成品进行砂光，要做到平整、无砂痕、边角一致。

9、平衡

将部件自然放置一段时间。

10、涂装上线检砂

将工件的表面重新打磨一遍，特别是木材表面的毛细纤维。同时检查白身的缺陷是否已经处理好，丽水原木门，如：修补不良、砂光不良、开裂、变形等。

11、吹灰尘

将木门表面的灰尘吹干净。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

选购实木门的注意事项：

- 1、一般情况下，原木门厂家直销，大门在考虑其防盗的安全因素外，可选择美观、结实、具有厚重感的原木门。
- 2、卧室门和书房门最重要的是考虑私密性和营造一种温馨的氛围，因而多采用隔音效果好、透光性弱且坚实的门型。
- 3、卫生间的门主要注重私密性和防水性等因素，除需选用材料独特的全实木门外，可选择设计时尚的全磨砂处理半玻璃门型。
- 4、厨房门则应选择防水性、密封性好的门型，以便有效阻隔做饭时产生的油烟，如半透光的实木门。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

原木门的优点：

- 1、木纹纹理清晰，原木门定做，有很强的整体感和立体感。比较畅销的材质大致有柚木、橡木、樱桃、巴花、菠萝格、黑胡桃、沙比利、黑檀水曲柳等。
- 2、不变形、耐腐蚀、无拼接缝及隔热保温。原木门经过脱脂烘干处理，然后经下料、刨光、开榫、打眼、高速洗形等工序科学加工而成。纯原木门选用的多是名贵木材，如樱桃木、桃花蕊、胡桃木、金丝柚木、橡木等等，经过加工后的成品门具有不变形、耐腐蚀、无拼接缝及隔热保温等特点。
- 3、内外材质一致：原木门的其结构主要为门框榫连接，镶嵌门芯板，属较好产品。其较大的特征就是内外材质是一致的。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

原木门厂家直销-丽水原木门-品质保证选旭派门业由浙江江山旭派门业有限公司提供。浙江江山旭派门业有限公司（www.xp-door.com）位于浙江省江山市贺村镇机电园区实业路8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭派门业在木门中享有良好的声誉。旭派门业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旭派门业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。