

长春滚涂机 正逆辊滚涂机设备 勤诚机械

产品名称	长春滚涂机 正逆辊滚涂机设备 勤诚机械
公司名称	清苑县勤诚机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县中心东街170号
联系电话	15930482008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：清苑县勤诚机械设备厂

滚涂机

勤诚机械设备具备健全的管理方法对策，技术性实力雄厚。公司创立很多年来一直坚持以“高品质的产品、最前沿的技术性、健全的售后维修服务”为公司理念，软辊滚涂机报价，我厂建立和完善的市场销售三包服务互联网，以高配备底价的产品进到销售市场，以扎实的品质和优质的责任意识获得顾客一致称赞。滚涂机滚涂机滚涂机UV滚涂机特性：依照全新升级好用规范与欧州类似机器设备设计标准生产制造。选用两只胶辊与两只挤辊组成精密加工双辊滚漆构造，十分适合液体UV漆料全自动循环系统滚漆，滚漆薄厚可调式，整个设备自动化技术操纵调整，一次性滚漆每平米均值35g上下，UV滚漆高效率环境保护。快卸式胶辊可选装不一样材料与强度，2组涂布辊可挑选顺辊或正逆辊滚漆方式，一组涂布辊可以单独滚漆，熟练掌握能挺大水平考虑不一样产品和漆料特点的滚漆要求。

勤诚机械设备厂生产的滚涂系列除了双辊滚涂机，还有单辊滚涂机，正逆辊滚涂机，软辊滚涂机生产厂家，镭射辊滚涂机等多种涂布机可供选择。

经过本台设备涂装后的产品平面漆膜光滑，细腻，无色差。

本机器是专为地板.百叶窗.家具.台面板等平面板材.表面上面漆而特殊设计的.经本机台处理过的漆膜表面光滑.饱满度好.前后无堆漆.可以同淋涂效果差无几但面漆厚度大大降低，只0.02-0.03mm厚，约6-25g/M2而淋涂确有80-180g/m2，长春滚涂机，相比之下，本机台贵为节省成本之利器

滚涂机面漆常见缺陷：

面漆常见缺陷一：工件前后端头出现“堆积”或“漏漆、少漆”

表现现象：工件前后端头出现“堆积”或“漏漆、少漆”现象。

产生原因：

- 1、工件弯曲变形，前后端头厚度不均匀，偏大后偏小。
- 2、涂料黏度大。
- 3、正、逆转滚筒转速差，高低差及输送带速度调节不当。
- 4、涂布量控制不当。中国家具论坛:W3S*y\$F7S6j+m:@-G;O

处理方法：

- 1、挑选、检查工件
- 2、选用黏度小的涂料或略升高油漆的温度。
- 3、适当调节正逆转胶辊的速度差，高低差（对工件的压紧力）及输送带的速度。
- 4、适当控制涂布量。

长春滚涂机-正逆辊滚涂机设备-勤诚机械(推荐商家)由清苑县勤诚机械设备厂提供。清苑县勤诚机械设备厂(www.uvjxc.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，勤诚机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姜海涛。同时本公司(www.bjtj.uvjxc.com)还是从事三聚氰胺UV板补土机，钛瓷UV板补土机，橱柜烤瓷板补土机的厂家，欢迎来电咨询。