

增城五金冲压值得信赖“本信息长期有效”

产品名称	增城五金冲压值得信赖“本信息长期有效”
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

五金冲压的生产

五金冲压是采用复合模，尤其是多工位级进模，可在一台压力机（单工位或多工位的）上完成多道冲压工序，实现由带料开卷、矫平、冲裁到成形、精整的全自动生产。生产效率高，劳动条件好，生产成本低，一般每分钟可生产数百件。与机械加工及塑性加工的其它方法相比，五金冲压加工无论在技术方面还是经济方面都具有许多独特的优点；主要表现如下：

五金冲压加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化。这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲件。

五金冲压加工时模具爆裂原因分析

线割疏忽大意：地吊线线割，线割空隙解决错误，没作清角及线割的霉变层危害。冲压模具齿面多选用线切割加工。因为线切割加工的热电效应和电解法功效，使模具制造表层造成必须薄厚的霉变层，导致表层强度减少，出现显微镜裂痕等，导致线切割加工的冲压模具易产生初期损坏，立即危害模具冷冲压空隙的维持及齿面非常容易崩刃，减少模具使用期。因而，在线切割加工中，应挑选有效的电规准，尽量避免霉变层深层。

高速冲床机器设备的采用：高速冲床吨数，冷冲压力不足，调模大概过深。冲压机床(如冲压机)的精密程度与刚度，对冲压模具使用寿命的危害极为重要。冲压机床的高精度、刚度好，冲压模具使用寿命大幅提升。比如：繁杂铁氧体磁芯冲压模具原材料为Cr12MoV，在一般开启式冲压机上应用，均值复磨使用寿命为1-3万次数;而新型高精密冲压机上应用，冲压模具的复磨使用寿命达到6-12万次数。

冲压加工主要应用的范围

由于冲压具有如此优越性，冲压加工在国民经济各个领域应用范围相当广泛。不但整个产业界都用到它，而且每个人都直接与冲压产品发生联系。像飞机，火车，汽车，拖拉机上就有许多大，中，小型冲压件。小轿车的车身，车架及车圈等零部件都是冲压加工出来的。据有关调查统计，自行车，缝纫机，手表里有80%是冲压件；电视机，收录机，摄像机里有90%是冲压件；还有食品金属罐壳，钢精锅炉，搪瓷盆碗及不锈钢餐具，全都是使用模具的冲压加工产品；就连电脑的硬件中也缺少不了冲压件。

但是，冲压加工所使用的模具一般具有专用性，有时一个复杂零件需要数套模具才能加工成形，且模具制造的精度高，技术要求高，是技术密集形产品。所以，只有在冲压件生产批量较大的情况下，冲压加工的优点才能充分体现，从而获得较好的经济效益的。