

附近的不锈钢剪板厂 天汇不锈钢 濮阳不锈钢剪板

产品名称	附近的不锈钢剪板厂 天汇不锈钢 濮阳不锈钢剪板
公司名称	濮阳市天汇装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市106国道与高速口北1000米路东
联系电话	15503938777

产品详情

机器结构特点

机架采用全钢分体拼装结构，通过正火及高频振动消除内应力，保证机床的整体精度，有极佳的刚度，有极好的抗扭曲、抗倾斜能力。加厚的工作台板、加厚的滑块，使整体具有很高的刚性，因此折弯时滑块、工作台变形小，工件具有极好的直线度和角度一致性。

产品图片

1) 机的结构特征：

1. 全欧洲的设计，流线型的展望
2. 取下回火焊件的内应力，附近的不锈钢剪板厂，稳定性好
3. 用喷砂，涂防锈漆除锈
4. 框架，装配面和连接孔加工焊接过程后，多达60的在一个单一的传递。
5. 在机架的设计是关系到其产生了很长一段时间的任何机器的一个关键部分的能力。

刨槽（slot shaping;slot planing）是金属或非金属材料弯曲成形的辅助工序，濮阳不锈钢剪板，在金属或非金属材料需要弯曲成形的弯曲线处利用特殊的设备刀具刨切出V型槽，使材料易于折弯成形且弯曲角外R

能达到小化，不锈钢剪板加工厂，再用折弯机或手工折弯成型，以此方法加工完成并达到产品外观要求。V型槽的深度、宽度、角度可以通过刨切加工时的进刀量和刨刀形状来保证。刨槽的加工 1. 刨V型槽加工一般是在客户对钣金件弯曲外R有特别要求，正常折弯无法达到其要求的zui小值。此时采用刨槽后折弯。 2. 钣金件结构尺寸设计特殊，正常折弯无法达到时需刨槽，如U型结构件，内腔尺寸仅有数毫米，此时采用刨双V槽成形。 3. 刨V型槽深度、宽度、角度不同厚度的材料刨V型槽的深度是不一样的。具体加工数据要看客户对产品要求。 注意事项：根据经验刨V型槽的角度要比实际成型角度大2度较好，折弯成型时材料会有反弹，预留2度的间隙便于加工时控制角度。为防止折弯成型时夹刀，折弯上模zui好在84度。

存步控制系统：

1. 弯曲，低噪声上行程设计，稳定的运行情况
2. Y1和Y2并行公差0.01
3. Y1，Y2可单独编程，不锈钢剪板折弯厂，可以不平衡负荷下工作，可弯曲的锥形工件
4. 在下死点提供的保压时间，并且可以编程精度保证各种工件。
5. 可以将内存慢，它允许操作员控制工件方便

4) 电气系统和安全连锁：

1. 电气元件均采用进口或中外合资企业，与国际标准一致，安全可靠，寿命长，良好的抗干扰能力，辐射单元安装在电气柜。防护围栏和安全连锁确保手术安全。有一个可移动的单手脚踏开关，操作方便。
2. 通过欧盟CE认证和ISO质量体系认证机

附近的不锈钢剪板厂-天汇不锈钢(在线咨询)-濮阳不锈钢剪板由濮阳市天汇装饰工程有限公司提供。濮阳市天汇装饰工程有限公司（www.tianhui888.cn）是河南濮阳,装饰建材代理的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天汇不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天汇不锈钢更加美好的未来。