

24型缩径机承诺守信「在线咨询」

产品名称	24型缩径机承诺守信「在线咨询」
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

全自动液压缩径机

大型缩径机

长期供应缩径机 全自动液压圆钢缩径机 单|双缸缩径机 缩径模具

主要技术参数：项目参数型号SJ-42加工范围 10- 42mm加工长度10mm~300mm缩径幅度 2.5m
m液压电机11kw冷却动力0.09kw外形尺寸（长*宽*高）1800*1300*1500mm重量2000kg ± 50kg

由于湿度变化在接触器上发生凝露情况，必须采取措施，防止在接触器相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。机械类机械专业主要包括机械设计制造及其自动化、材料成型及控制工程、缩径机工业设计、过程装备与控制工程等。清除机体污物尤其注意清除进出线相间的污物，以防引起相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。当发现触头磨损严重，而不能继续使用时，应及时更换新触头或是更换同型号接触器。

钢管缩径机

第二代缩径机型号为42型也叫SJ-2型，是随着地脚螺栓直径不断地加大发展来的，和第1代的区

别是主油缸直径变大行程加长，夹紧缸也多加了一个，当然油站动力也提升了，这都是为了可以加工直径42的螺栓。

现代工业制造对产品的工艺要求越来越高，数控机床与自动化系统的结合愈发密切，缩径机对软件的依赖越来越大。软件变得越来越复杂，以至于更难控制其可靠性。于是，由于软件和人为因素造成的失效、事故甚至停机所占的比重越来越大。

缩径机与其他锻压设备相比较的优点：可以在转换点长时间保压。可用简单的方法在一个工作循环中调压或者限压不易超载，容易保护各种磨具。

钢筋缩径机

缩径机该机床是生产矿山锚杆、地脚螺丝、长杆螺丝的理想设备

缩颈模具的更换：

将缩颈模具前段的固定螺丝松开，端盖取下。用斜铁轻轻敲击模具后端，取下模具，

反之将模具放入机头内上紧压盖即可。（注意：严禁敲击硬质合金）