

# EPS发重料预发泡机 重庆预发泡机 佛山汇莱机械

产品名称	EPS发重料预发泡机 重庆预发泡机 佛山汇莱机械
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

## 产品详情

金属液在凝固过程中，金属中的气泡在消失模铸造建筑铸件中形成孔洞，称之为气孔。它分侵入气孔、裹携气孔、析出气孔、内生反应气孔、外生反应气孔，气孔的形成机理极为繁杂，与合金的凝固形式有很大的关系。

消失模铸造建筑铸造的充型过程中，泡沫模子在强大的热辐射用途下，发生裂解、液化、气化。其过程发生大批的小分子气体和片面液体泡沫及小批灰份，跟着液态金属前沿的推进而退让，金属液体逐层置换泡沫模具所占的空间。消失模铸造的充型速度既受正压影响，又受负压的影响，并且负压的引入极大地进步了金属液的充型能力和充型速度，所以消失模铸造要用比较大的浇口杯及接纳比较快的浇注速度，EPS头盔料预发泡机，要是浇注过程中浇口杯未能充满，气氛就随金属液进入，EPS发重料预发泡机，轻则气孔夹渣，重则塌箱溃型。

消失模铸造，又称实型铸造。跟着消失模的应用平台接续扩展，消失模铸造技术的优势体现的越来越明显。今天消失模铸造设备厂家便要来讲讲消失模铸件的优点。

1. 铸件尺寸形状，重复性好，重庆预发泡机，具有严紧铸造的特点；
2. 铸件的表面光亮度高；
3. 消失模取消了砂型和制芯工部，革除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和垃圾；
4. 分歧箱、不取模，大大简化了造型工艺，消弭了因取模、合箱惹起的铸造缺陷和垃圾；
5. 消失模接纳无粘结剂、无水分、无任何增加物的干砂造型，EPS头盔料全自动发泡机，革除了由于水分、增加物和粘结剂惹起的种种铸造缺陷和垃圾；

消失模铸造技术作为一种铸件近静形成形方法，近年来得到了快速发展。在国外由于机械化、自动化消

失模铸造生产线的陆续建成投产及所产生的显著的经济和社会效益，使消失模铸造技术显现出强大的生命力。前一段时间我国的消失模铸造技术应用虽然进展缓慢，但在近几年得到了快速发展。特别是由于消失模铸造设备投资少、工艺路线短，许多原有的中小铸造企业也越来越多地采用该项技术。但是，有些企业对一些操作问题未能加以重视，使得在生产过程中出现了一些问题，对铸件的质量产生了很大影响。

EPS发泡重料预发泡机-重庆预发泡机-佛山汇莱机械由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（[www.china-huilai.com](http://www.china-huilai.com)）为客户提供“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等业务，公司拥有“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等品牌。专注于五金模具等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。