

支重轮总成 中特工程机械 铣刨机支重轮总成

产品名称	支重轮总成 中特工程机械 铣刨机支重轮总成
公司名称	湖北中特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市咸安经济开发区兴发路19号
联系电话	18986611320

产品详情

日本工厂XWOLF单双边支重轮:意大利BRCO支重轮

可提供各种单双边支重轮，适用于0.8吨至800吨的履带机械。

中型机械支重轮轮体采用磨擦焊的焊接方式，具有焊接效率高，轮体强度高且整体美观。

大型机械的支重轮轮体采用优质的硼钢，并经过特殊的热处理工艺，使得轮体拥有高强度和良好耐磨性。

采用高标准的浮动油封，并应用新的润滑轴套系统，保证轮体转动时密封的高可靠性并改善了部件间的磨擦。即使在极端条件下，轮体也能保持良好的散热。

湖北中特工程机械有限公司主要产品：支重轮总成、托链轮总成、引导轮总成、驱动轮、涨紧装置总成、履带总成、轨链总成。制造过程设置成五个分部管理。主要有锻造、机加工、热处理、总装和涂装。

产品主要配套主机生产厂商：中联重科、徐工、柳工、国机重工、江苏谷登、沃得重工、广西开元、四川邦立、恒天九五重工等。

支重轮是履带式工程机械底盘四轮一带中的一种，它的主要作用是支撑着挖掘机与推土机的重量，让履带沿着轮子前进。

支重轮轮体材料一般50Mn、40Mn2、等材料，主要工艺铸造或锻造，机械加工，铣刨机支重轮总成，然后进行热处理，轮子表面淬火后的硬度要达到HRC45~52，以增加轮子表面的耐磨性。支重轮轴的加工精度要求比较高，一般是需要数控机床进行加工才能达到要求。材料以40Mn2较多，加工后也要进行淬火

热处理，硬度达到HRC42左右。

湖北中特工程机械有限公司成立于2009年，公司承袭湖北咸宁工程机械股份有限公司几十年技术积累，日立支重轮总成报价，拥有先进的生产、检测设备，依靠技术创新和科学管理，产品与国内外知名成功企业对接，支重轮总成供应商，是从事履带式工程机械底盘和液压件研发、制造和销售的专业型企业。公司的主要产品包括：支重轮总成、托链轮总成、引导轮总成、驱动轮、涨紧装置总成、履带总成、轨链总成。如果您公司需要四轮一带配件，支重轮总成，可以随时与我们联系，品质保证，值得信赖！

摊铺机支重轮知识解答

下面就ABG8820摊铺机支重轮的一些常见问题进行解答

问：现代先进摊铺机的关键技术和结构是什么？

答：1) 左右行走履带全液压独立驱动方式。可实现圆滑转向摊铺以及无级变速的性能。

2) 全自动比例供料系统。全自动比例及非接触式传感控制方式，使供料自动保持均匀、稳定。确保高质量连续摊铺作业。

3) 多种组合形式的高密实度熨平装置。目前具有多种组合的高密实度熨平装置，分别采用不同工作原理和结构。福格勒公司近期开发研制适合不同工况的多种熨平装置，更便于用户选择应用。

4) 组合式自动找平系统。将参照基准分别设置在已摊铺和未摊铺的路面上，并采用非接触式传感装置，有效地提高了摊铺平整度和应用机动性能。

5) 全轮驱动的轮胎式摊铺机。加大了附着牵引力，减少打滑，改善了轮胎式摊铺机的使用性能。