

义乌吹塑制品厂 顺泉玩具服务好 义乌吹塑制品

产品名称	义乌吹塑制品厂 顺泉玩具服务好 义乌吹塑制品
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

塑料玩具概念

1. 塑胶玩具的主要成份是树脂

2. 塑胶玩具的原料:是由高分子合成树脂(聚合物)为主要成份渗入各种辅助料或添加剂,在特定温度,压力下具有可塑性和流动性,可被模塑成一定形状,且在一定条件下保持形状不变的材料.

3. 聚合物:指聚合过程所产生的纯材料或称聚合材料.无论天然树脂还是合成树脂均属高分子合聚物,简称高聚物.

4. 塑胶对电,热,声具有良好绝缘性:电绝缘性,耐电弧性,保温,隔声,吸音,吸振,消声性能卓越.塑胶玩具原材料大部是从一些油类中提炼出来的,最熟悉的部分PC料是从石油中提炼出来的,PC料在烧的时候有一股汽油味;ABS是从煤炭中提炼出来的,ABS在烧完灭掉的时候会呈烟灰状;POM是从天然气提炼出来的,POM在烧完的时候会有一股非常臭的瓦斯味 .

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具,玩具配件,吹塑制品等产品。欢迎来电咨询!

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享:选购塑料玩具的注意事项

要闻塑料玩具的气味:德国消费者保护中心指出,如果一些儿童玩具有刺鼻气味,那么应当含有有害物

质，比如邻苯二甲酸酯增塑剂类有害物质。因此，建议大家在购买玩具时闻闻气味。有专家建议，可以先将玩具洗一洗、晾晒一下，尽量将塑料味道挥发出去，减少剥落的颜料和其中的重金属含量。如果塑料玩具标明了可以耐受的高温，也可以将玩具煮一下再使用。

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品，吹塑瓶，吹塑球等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂为您介绍：吹塑过程中常见的问题-----成型时型胚被吹破

产生原因： 模具刀口太尖锐 型坯有杂质或气泡 吹胀比过大 型坯熔体强度低 型坯长度不足
型坯壁太薄或型坯壁厚薄不均匀 容器在开模时胀裂（放气时间不足） 模具锁模力不足

解决措施： 适当加大刀口的宽度及角度

使用干燥原料，潮湿原料烘干后使用,使用清洁原料；清理模口 更换模套、模芯，降低型坯的吹胀比 更换合适的原料，适当降低熔体温度 检查挤出机或储料缸机头的控制装置，减少工艺参数变动，增加型坯的长度 更换模套或模芯,加厚型坯壁；检查型坯控制装置,调节模口间隙

调整放气时间或延迟模具启模启动时间 提高锁模压力或降低吹胀气压。