

# 不锈钢冲孔机 防盗网冲孔机 汇源机械

产品名称	不锈钢冲孔机 防盗网冲孔机 汇源机械
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

## 产品详情

圆管冲弧机模具设计 工艺设计内容。冲压工艺设计，就是根据冲压件的要求，合理安排原材料准备、各种加工工序等，使得冲压过程在经济和技术上合理可行。工艺过程设计包括以下几个方面的内容。圆管冲弧机模具工艺方案设计工艺方案设计就是根据冲压件的形状尺寸、材料、生产批量等特点，初步确定出冲压加工内容，并制定出几种可行的加工工艺方案，通过对产品质量、生产效率、设备条件、模具制造和寿命、操作的方便性和安全性、经济性等方面的综合比较，角铁冲孔机，确定出适合具体生产条件的模具制造工艺方案。

制作圆管冲弧机模具是钳工基本操作的项目：划线。在钳工实习操作中，加工工件的首先是从划线开始的，所以划线精度是保障工件加工精度的前提，如果划线误差太大，会造成整个工件的报废，那么划线就应该按照圆管冲弧机模具图纸的要求，在零件的表面，准确的划出加工界限。主要内容有：划线的作用，划线的种类，划线工具，划线基准的选择，划线的步骤，实习件的划线。

### 确定圆管冲弧模具总体结构方案

(1) 模具类型根据零件的冲弧工艺方案，手动冲孔机，采用选有导向级进落料模。(2) 操作与定位方式

虽然零件中批量生产，但合理安排生产可用手工送料方式能达到要求，防盗网冲孔机，且能降低模具成本，不锈钢冲孔机，零件尺寸较薄，为了方便操作和保证零件精度，宜采用减少间隙之间的设计。以便于冲弧过程中减少起毛刺，管子凹塌陷现象的出现。

不锈钢冲孔机-防盗网冲孔机-汇源机械(查看)由平邑汇源机械厂提供。“圆管冲弧机,圆管冲孔机,冲弧机,

冲孔机,自动冲孔机”就选平邑汇源机械厂（[www.pyhyjxc.com](http://www.pyhyjxc.com)），公司位于：山东平邑县城南经济开发区，多年来，汇源机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇源机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.sdhckj.com](http://www.sdhckj.com)）还是从事锌钢护栏冲孔机，山东锌钢护栏冲孔机，锌钢护栏圆管冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。