

封头拉伸模具厂家欢迎来电「在线咨询」

产品名称	封头拉伸模具厂家欢迎来电「在线咨询」
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

抛光中注意事项如下：

- 1、研模具平面用前后拉动，拖动油石的柄尽量放平，不要超出25°，因斜度太大，力由上向下冲，易导致研出很多粗纹在工件上。
- 2、如果工件的平面用铜片或竹片压着砂纸抛光，砂纸不应大过工具面积，否则会研到不应研的地方。
- 3、尽量不要用打磨机修分模面，因砂轮头修整的分模面比较粗糙以及有波浪高低不平，如必要时，必须将砂轮头粘修至同心度平衡。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

高光模具的热电偶系统：

热电偶是温度测量中应用最广泛的温度器件，它属于温度测量中的接触式测温，其主要特点是测温范围宽，性能比较稳定，同时结构简单，动态响应好，更能够远传4-20mA电信号，便于自动控制和集中控制，热电偶的测温原理是基于热电效应。许多高要求的模具均安装了热电偶（探温线），用于控制模具温度。

探温线在高光模具中的工作原理：高光模具通过模温机进行加热，当模具温度高于设定值时，探温线的接触器断电，与此同时，模温机停止对模具的加热；当模具温度低于设定值时，探温线的接触器闭合，

模温机再次对模具进行加热，如此反复控制模具温度，使模具一直在我们所期望的温度范围内工作，有利于提高产品的品质。

热电偶有正、负极性，接线时务必注意不能接反，否则，温控表读不出数来，且易误断为温控表故障。在安装热电偶时，测温点的位置应在结构允许的情况下尽量接近胶位，以求真实地反映出塑料所处的温度状态。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料的绿色程度，对最终产品的绿色性能有着极为重要的影响。绿色设计的材料选择必须建立在绿色材料的基础上，摒弃过去对材料进行表面处理所采用的化学方法，代之以物理的方法，以达到防腐或易于脱模的目的：

(1) 选择优质镜面模具钢加工模具型腔；

(2) 用不锈钢材料来加工防腐的模具，以替代电镀，封头拉伸模具厂家，或用对环境危害小的镍磷镀替代电镀铬。

绿色材料应具备的基本性能有：

(1) 低污染、低耗能、低成本；

(2) 易加工和加工过程中无污染或少污染；

(3) 可降解，可重复使用。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

封头拉伸模具厂家欢迎来电「在线咨询」由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）是一家从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“城龙模具厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使城龙模具厂在模具设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！