

大型海绵切割机 端州切割机 云马数控

产品名称	大型海绵切割机 端州切割机 云马数控
公司名称	东莞市云马数控有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇袁家涌村南潢路5号三楼
联系电话	13650321309

产品详情

查验射吸状况射吸式割炬经射吸状况查验一切正常后，即可把液态二氧化碳皮管接上，以不漏汽并容易插上、拔掉为标准。应用等压式割炬时，应保证液态二氧化碳有必须的压力。

数控切割机火焰熄灭的处理点火后，当拧加热氧调节阀调节火焰时，若火焰马上熄灭，其原因是各空气安全通道内存有脏物或射塑料吸管喇叭口接触不严，以及割嘴外套与内嘴配合不当。此时，应将射塑料吸管螺母扭紧；无效时，应拆下射塑料吸管，清除各空气安全通道内的脏物及调节割嘴外套与内套空隙，小型海绵切割机，并扭紧数控切割机。

日常使用过程中，海绵异形切割机，常常会遇到等离子割炬的损坏，而不得不时常更换的情况，这样不仅导致工期延误，也无形中增加了投资成本；加上之前我们所谈及的数控等离子切割机割炬高度问题，势必将影响到切割质量和耗材使用寿命。从这一个角度来说，端州切割机，数控等离子切割机的割炬喷嘴高度调控直接关系到工件的加工效果好与坏，通常喷嘴高度是指喷嘴端面与切割表面的距离，它构成了整个弧长的一部分。

而且切割过程中，射流直径在离枪口后是向外膨胀的，割炬喷嘴高度的增加势必会加大切口宽度，最终影响切割速度和切割质量的好坏。

为了避免以上问题的出现控制好数控等离子切割机割炬高度，尽量选用小的喷嘴高度，这样做不仅可以提高切割速度还可以确保切割完的产品质量，但是切忌喷嘴高度不能过低，否则会出现双弧现象。也可以选择陶瓷外喷嘴，大型海绵切割机，使用这种喷嘴的好处就是喷口端面直接接触被切割表面，不需要控制高度，切割出的产品质量也很好。

大型海绵切割机-端州切割机-云马数控由东莞市云马数控有限公司提供。东莞市云马数控有限公司（www.ymcdj.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，云马数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林先生。

