

砂轮刀柄 昆山德助贸易

产品名称	砂轮刀柄 昆山德助贸易
公司名称	昆山德助贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号4楼
联系电话	17751727357

产品详情

德助贸易为台湾一飞国际有限公司的大陆公司，创立于2015年1月。专业代理销售德国的CNC刀具配件周边商品。

1选择1内含

内锥固定系统，间隔环套50mm，锁紧垫圈及夹持螺帽

2选择2内含

内锥固定系统，锁紧垫圈，夹持螺帽，但不含间隔环套50mm。

配件内锥固定系统Anca 搭配M8螺丝

可根据客户要求设计特殊规格

德国SCHUSSLER(SKO) /高速机专用高精度各式刀把/主轴有BT30-BT50，HSK-A40-A100，HSK-E40-E50，C6，ISO.....等。款式有ER筒夹型，迷你小径ER筒夹型，SK筒夹型，烧结热缩各式长短型，侧固型，面铣型，砂轮刀柄，锁牙型...等。烧结热缩机6KW一般型（3-16钨钢专用），烧结热缩机11KW双机一体冷却型（3-32高速钢钨钢通用），并接受大量订制各式刀把。

砂轮刀柄

在最精密的研磨加工作业中，一定要采用精度等级高的砂轮刀柄-德国GDS已经通过世界各大品牌的刀具磨床原厂认证精度。并且为保证研磨刀具的精度稳定性，GDS专业建议每一款刀具需准备一组专用砂轮刀柄组，并搭配GDS专利的简易调整动平衡锁紧螺帽配件。绝佳的砂轮刀柄并配合GDS动平衡机器。我们深信刀具的精度，稳定性将尽善尽美。

德助贸易为台湾一飞国际有限公司的大陆公司，创立于2015年1月。专业代理销售德国的CNC刀具配件周边商品。

不锈钢丝的发展

近年来国外不锈钢弹簧钢丝生产发展较快。国内需求量增大的品种主要为1Cr18Ni9和0Cr17Ni7Al。

先进的钢丝生产工艺流程特点是盘条首先剥皮处理，去除热加工在表面造成的缺陷，除第1次固溶处理后要进行酸洗外，整个冷加工过程均保持光亮表面。

随着工艺的发展，不锈钢丝生产流程进一步简化，将部分原属金属制品行业质量控制简化，转换为对盘条质量的要求。在粗拉丝机后，应用清洁球擦拭和水中清洗，去除表面涂层和残余润滑膜。在光亮热处理前配备电解酸洗、碱中和、水冲洗和烘干装置，彻底去除钢丝表面油污，改善表面质量。

砂轮刀柄-昆山德助贸易(推荐商家)由昆山德助贸易有限公司提供。昆山德助贸易有限公司(www.herzog-china.com)在刀这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山德助贸易一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：耿全菊。