

同步轮节径 同步轮 米思米同步轮找航锐

产品名称	同步轮节径 同步轮 米思米同步轮找航锐
公司名称	东莞市航锐机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道牛山社区牛头一村怡景路1号
联系电话	13537117712

产品详情

同步带轮选型同步带轮设计同步带参数

1. 一种同步带轮，包括具有中心孔（11）的筒状轮体（1），其特征在于，所述的筒状轮体（1）的两端分别设有环形端板（2）

，在两块端板（2）之间设有若干轴向延伸且在圆周方向上均匀分布的槽体（12），所述的槽体（12）的横截面呈等腰梯形。

2. 根据权利要求1所述的同步带轮，其特征在于，所述的筒状轮体（1）与环形端板（2）连为一体。

3. 根据权利要求1或2所述的同步带轮，其特征在于，所述的环形端板（2）的外侧具有与环形端板（2）同心设置的环形凸环（21），所述的环形凸环（21）与环形端板（2）连为一体。

技术领域

本实用新型属于机械技术领域，特别涉及一种同步带轮。

背景技术

同步带轮作为现有机械传动装置中常用的部件，被广泛应用。目前同步带轮分为两种，同步轮生产厂家，一种是同步带轮与齿轮结构有点类似，另一种是具有挡边的同步带轮。具有挡边的同步带轮具有防止传

同步带轮挡圈的铆合工艺

同步带轮挡圈的铆合工艺

蒋颖江 李国安

在我厂近几年的新产品开发中，同步带传动正以它传动平稳、可靠性高、结构简单、制造方便和噪音低等优点广泛直用在新产品的机械传动中，并不断替代链条传动和齿轮传动，成为纺织机械中的一种新的传动形式。根据同步带传动的特点和使用要求，有些同步带轮的两边必须铆台挡圈(图1)，以限制同步带在工作过程中的左右窜动。

我厂在进行同步带轮挡圈的铆合过程中，不断摸索和革新，在不增加任何专用设备的情况下，应用旋压工艺和技术，在普通卧式车床上使用旋压工具对挡圈进行旋压铆合，使其铆合质量和强度都超过设计要求。

一、挡圈铆台的工艺过程

1. 挡圈铆合的现状

一些同步带轮厂目前所生产的同步带轮挡圈的铆合，是用錾子在结合处铆几个点(通常是在圆周上的均布四点)，这样几点的铆台，仅是靠同步带轮上被錾部位的金属变形来固定挡圈，其牢固强度很难保证同步带轮的工作可靠性，如果同步带轮和挡圈是间隙配合，同步带轮节径，就更难保证铆合质量和强度同步带轮在使用过程中，挡圈极易受同步带侧面的挤压，长时间的挤压就会使挡圈很容易脱落，这种现象将严重影响同步带轮的正常运行和工作可靠性。

摘要:对同步带传动技术的种类、特点及研究现状进行了综述，介绍了几种新型带的传动技术，探讨使用同步带应注意的问题，cad同步轮，提出带传动技术的重点研究方向。

关键词:摩擦带传动;啮合带传动;新型摩擦带;技术研究

带传动是重要的机械传动形式之一。具有以下

优点: 弹性和挠性、可吸收振动、缓和冲击; 传动平稳、噪声小; 过载时传动带与带轮间可发生相对滑动，起到保护作用; 适用于中心距较大的场合; 结构简单，同步轮，制造、安装、维护方便。在机械设备，特别是汽车工业、家用电器和办公机械及各种新型机械装备中普遍使用。

传动带最初由皮革制造，19世纪中叶为橡胶所取代。20世纪60年代始，陆续由NR、SBR转向CR、PUR。80年代又进一步扩大到采用CSM和HN2BR。随着工业技术水平的不断提高，以及对机械设备精密化、轻量化、功能化和个性化的要求不断向高精度、高速度、大功率、高可靠性、长寿命、低噪声、低振动、低成本和紧凑化发展，带传动应用范围越来越广，在许多场合替代了其它传动形式。其品种规格向多样性发展，由传统的普通包布V带和普通平带发展出窄V带、宽V带、广角带、联组V带、切边V带、多楔带、同步带、平带等。1 现有摩擦带传动技术种类及特点摩擦带传动包括平带传动、V带传动、多楔带传动及双面V带、圆型带传动等[1]

同步轮节径-同步轮-米思米同步轮找航锐(查看)由东莞市航锐机械科技有限公司提供。东莞市航锐机械科

技有限公司 (www.misumigear.com) 为客户提供 “ 齿轮,工业皮带 (传送带,同步皮带,输送带,三角带,带) ” 等业务,公司拥有 “ 凯奥工业皮带 ” 等品牌。专注于传送带等行业,在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:方涛。