

章丘协进机械批量生产 环模稻壳颗粒机厂家 运城稻壳颗粒机厂家

产品名称	章丘协进机械批量生产 环模稻壳颗粒机厂家 运城稻壳颗粒机厂家
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

造粒机在平时生产流程中，要留意维护保养维护保养，操作员在生产制造时要留意机器是不是有区分响，通常它是常见故障的刚开始，有区分响一定要检查一下，也有在生产制造中有给油嘴的地区，要按时充注润滑脂，原料中一定要除去块状原材料，环模稻壳颗粒机厂家，物件压住以及他脏物，常常查验固定不动螺钉是不是松脱。大中型木屑颗粒机在制粒和中小型木屑颗粒机哪样好用，要想弄清楚这一难题需先从木屑颗粒机的制粒原理谈起，原材料进到制粒室后，关键根据压辊把原料挤压成型，随后根据模板孔产生圆柱状颗粒物，在挤压成型全过程高压轮与模板的楔形角的尺寸，决策了机器的工作压力尺寸，因为许多原材料不太非常容易压出来，因此大楔形角的机器就较为有优点作出颗粒物，因为小型设备室内空间小，楔形角增加得话室内空间受到限制没法保证，因此那标准容许得话尽可能挑选型号规格大一点的机器。

调整生物质颗粒机模轮间隙的方法

生物质颗粒机是用于压制生物质颗粒的专用造粒设备。在实际生产中，生物质颗粒机的压力辊间隙的调整和维护对于生物质颗粒机的使用和生产是至关重要的。那么，如何调整生物质颗粒机的模轮间隙呢？如何维护生物质颗粒机的模具？下面我们参考具有样品功能的XGJ560生物质颗粒机，并详细阐述我们关注的问题。

调整生物质颗粒机模轮间隙的方法：调整压轮轴端润滑油管的空心螺栓，松开压轮调整板，使压轮轴可以旋转以调节压轮组件和模板之间的间隙。调整完成后，拧紧空心螺栓。生物质颗粒压轮与模具接触99%，压辊可以旋转。启动时，生物质颗粒机没有异常声音，没有振动是比较好的。

使用生物质颗粒机模具压力轮的规则要是新压力辊与新模具匹配，旧模具与旧压力辊一起使用。禁止匹配新旧模具压力轮。使用过的压力辊配有新模具。容易使压辊和模具的使用寿命缩短；用过的模具与新的压力辊配合，易于产生缓冲层，影响生物质颗粒机的输出。

生物质颗粒机的模具研磨。取70公斤木屑，100公斤细砂，50公斤油（不同型号，不同数据），搅拌均匀。在启动之后，大型稻壳颗粒机厂家，将材料连续研磨并研磨，并且重复研磨10-25分钟以实现模孔的平滑排出。

在生物质颗粒机的新模具的早期阶段，在每次停止生产之前停止进料。在压制室中的材料处理完成之后，将含油材料（保湿）添加到模具的孔中以保持孔的内部润滑（湿润）以进行制备。二次使用期间不会发生堵塞。

生物质颗粒机可应用于不同的原料：稻草，木屑，锯末，刨花，家具厂废料，二手建筑模板，竹片，棕榈丝，树皮，生活垃圾和数千种其他生物质原料。秸秆颗粒机，燃料颗粒机，木屑颗粒机，锯末颗粒机和生物质颗粒机在工业上都是相同的，但所需的生物质颗粒机的模具根据原料而不同。

影响颗粒机的产量的因素

一、颗粒机组应放在干燥的室内使用，不能在大气中含有酸类等具有腐蚀性的气体流通的场所使用。

二、定期检查机件，环模稻壳颗粒机厂家，看工作是否正常，每月进行一次检查，检查的内容包括蜗轮，蜗杆，润滑块上的螺栓，轴承等活动部分是否转动灵活和磨损情况，发现缺陷应及时修复，不继续使用。

我们常讲防患于未然，那么颗粒机故障如何早预防？

一、颗粒机组应放在干燥的室内使用，不能在大气中含有酸类等具有腐蚀性的气体流通的场所使用。

二、定期检查机件，看工作是否正常，每月进行一次检查，检查的内容包括蜗轮，蜗杆，润滑块上的螺栓，轴承等活动部分是否转动灵活和磨损情况，发现缺陷应及时修复，不继续使用。

要想提高产量就是要检查设备，只有设备不出问题，运城稻壳颗粒机厂家，正常的使用才不会耽误生产，影响颗粒机的产量，所以选好设备很关键。

其次就是，在生产的过程中，一定要严格按照标准进行生产颗粒燃料，从原料的筛选到粉碎，再有粉碎到烘干，烘干好的原料才可以制粒，每一个环节都要严格执行标准，才能够生产出高产量的颗粒燃料，粉碎的不好，颗粒就会比较粗糙，烘干的湿度达不到，制粒就不好制出，影响生产的产量。

章丘协进机械批量生产-环模稻壳颗粒机厂家-运城稻壳颗粒机厂家由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司（www.xiejinjixie.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！