

# 彩涂生产线升级图片 凯宏机电生产线厂家 南通彩涂生产线升级

产品名称	彩涂生产线升级图片 凯宏机电生产线厂家 南通彩涂生产线升级
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 彩涂生产线升级自动化系统

自动化系统按控制级分上位控制级和PLC基础自动化级，全线设工程师站1套，装于主操作室。全线设1套西门子S7-400PLC完成全线调速电机和生产线上不调速电机的控制。为便于操作和工艺参数设定，南通彩涂生产线升级，全线设(入口和出口)触摸屏2台，操作台设现场远程IO站3台。现场操作信号就近接到各自远程I/O站。PLC和上位机间采用工业以太网连接，彩涂生产线升级厂家，PLC和传动间采用PROFIBUS网连接。PLC采用412-2 DP和CPU，PLC配通讯网板和IO模板，PLC控制的现场信号全部进入到设于操作台的远程I/O，生产线上需显示的数据由PLC采集后在上位机显示。

### PLC控制功能

全线速度、张力及开卷设定;传动电机合分闸控制;活套定位和套量控制(需安装检测码盘);单机点动、联动启停控制;压辊、抱闸自动控制;全线联锁和故障处理;传动系统状态采集;开卷、卷取、换卷控制;变频风机控制。

### PC操作站功能

工艺过程显示;电机电流、转速显示;各段张力显示;活套储量显示;故障、报警显示;工艺数据录

### 彩涂生产线升级

彩涂板是指金属基材经过彩色辊涂机组后，在表面涂敷上一层或多层有机涂料而成的复合材料。具有产量大、质量均一、成本低、易于加工成形等特点，因其兼有钢板和有机材料两者的优点，既有钢板的机械强度和易成型性，又有有机材料良好的装饰性和耐蚀性，使其广泛用于建筑、家电、汽车、运输等行

业，社会需求不断增加。彩涂板的应用有两个方面，即装饰方面和耐蚀方面，彩涂生产线升级图片，彩色涂层可以赋予钢板色彩，彩涂生产线升级直销，使物体美观;同时，涂层可使钢板的使用寿命大大延长，彩涂板的寿命一般是普通钢板5倍以上，比镀锌板延长近一倍。

## 开卷机、卷取机控制

其工艺部分采用间接张力闭环控制，如:动补偿、卷径计算、间接张力闭环、断带保护等由装置工艺功能块完成。22活套为恒张力控制活套速度环为其前后处理段速度差。活套具有套位同步、减速、急停保护功能。

## 速度基准S辊采用速度闭环控制

通过PEER-TO-PEER实现负荷平衡控制。

张力基准S辊采用速度控制加饱和力矩控制主从辊间亦采用负荷平衡控制。用于悬垂控制S辊外环为位置环，控制带钢在炉内的垂度，保证动态和静态特性。

夹送辊、辊涂机等辅传动电机采用速度闭环控制其运行线速度跟随各自处理段速度基准运行。根据带材处理线的工艺特点入口、工艺、出口段各设一组S辊作速度基准。生产线上其他S辊负责建立各段张力，入口和出口段张力由开卷机和卷取机保证。所有交流调速系统要求电机带1000脉冲HTL码盘。

交流变频调速系统配置66SE70全数字逆变器;CBP通讯板;进线快熔;输出电抗器;DC24V电源(6A);低压电器;整流回馈电源全线设备1台，供电范围从1#开卷机至卷取机，整流回馈电源容量400kW。

27整流回馈电源配置400kW整流电源;进线ME开关;进线电抗器DC24V电源;100kW制动单元和电阻。

彩涂生产线升级图片-凯宏机电生产线厂家-南通彩涂生产线升级由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）是山东滨州,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯宏机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯宏机电更加美好的未来。