

# 东台精机数控机床 无锡康驰

产品名称	东台精机数控机床 无锡康驰
公司名称	无锡康驰精密机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新区梅村南丰一路8号
联系电话	13921125146

## 产品详情

### 数控车床对刀经验谈

手动移动刀架的X、Z轴，使标准刀具接近工件Z向的右端面，试切工件端面，按下“ POSITION RECORDER ”按钮，系统会自动记录刀具切削点在工件坐标系中Z向的位置，并将其他刀具与标准刀在Z方向的差值与这个值相加从而得到相应刀具的Z原点，其数值显示在WORK SHIFT工作画面上。用外园车刀先试车一外园，记住当前X坐标，测量外园直径后，用X坐标减外园直径，所的值输入offset界面的几何形状X值里。

### 加工中心常见机械故障及防范措施

提高传动精度调节各运动副预紧力，调整松动环节，消除传动间隙，缩短传动链和在传动链中设置减速齿轮，也可提高传动精度。提高传动刚度。调节丝杠螺母副、支承部件的预紧力及合理选择丝杠本身尺寸，是提高传动刚度的有效措施。刚度不足还会导致工作台或拖板产生爬行和振动以及造成反向死区，影响传动准确性。提高运动精度。在满足部件强度和刚度的前提下，尽可能减小运动部件的质量，减小旋转零件的直径和质量，以减小运动部件的惯性，提高运动精度。导轨滚动导轨对脏物比较敏感，必须有良好的防护装置，而且滚动导轨的预紧力选择要恰当，过大会使牵引力显着增加。静压导轨应有一套过滤效果良好的供油系统。

### 立式加工中心的主要组成部分

刀库、主轴、伺服系统、数控系统、丝杠、导轨、钣金等组成，还有其他一些小的部件我们就不做一一的介绍了。立式加工中心装卡方便，便于操作，易于观察加工情况，调试程序容易，东台精机数控机床，应用广泛。但受立柱高度及换刀装置的限制，不能加工太高的零件，在加工型腔或下凹的型面时，切

屑不易排出，严重时损坏刀具，破坏已加工表面，影响加工的顺利进行。

东台精机数控机床-无锡康驰(图)由无锡康驰精密机械有限公司提供。无锡康驰精密机械有限公司(www.wxkcjx.com)位于无锡新区梅村南丰一路8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡康驰精密机械在其它中享有良好的声誉。无锡康驰精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡康驰精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。