

鑫华智能生产厂家 热熔胶点胶机 温州点胶机

产品名称	鑫华智能生产厂家 热熔胶点胶机 温州点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

点胶机的优势介绍

前面我们就点胶机的一些基本性能为大家做了基本介绍，多轴封装设备的优势远不止以上所提及的部分，多轴封装设备在软件与硬件的配置上都较之以往的封装设备有了大幅改善。

前面我们讲到了，为了实现封装动作的完整存储，多轴封装设备配备有超大内存的SD记忆卡。而点胶机的电子控制器的也配备了SD卡接口，大大的减少了产品更新时的工作量。通过SD卡接口能够将电脑中已存在的点胶数据直接导出至SD卡中，以SD卡为媒介，将需要更新的部分存入SD卡，再插入点胶控制器中就可以完成产品的更新流程，完全实现了脱机更新。当然，此方式不仅适用于产品更新，当封装过程中需要在多台封装设备之间进行一些必要的的数据交换以及数据共享时，此种方法依然奏效。

点胶机在封装过程中的每个指令都需要配合独立的开胶时间与关胶时间，以及精准的退枪高度以及指令间的时间。点胶机点胶时间的控制不是一成不变的，需要根据封装需要对封装过程中的时间、功能进行灵活的调整，以提高封装效率。减少点胶、堆胶以及拉丝拖尾等现象出现的频率。

真空灌胶机的分类

真空灌胶机的分类

真空灌胶机是在真空的环境下进行灌胶的一种设备。与普通形式的灌胶机相比较明显的区别在于抽真空方面，也就是将胶水进行脱泡处理，确保灌出的胶水没有气泡。主要的应用行业LED软灯条行业，汽车点火线圈，LED电源等。

真空灌胶机目前有两种类型：一种是全自动真空灌胶机，一种是半自动真空灌胶机。

全自动真空灌胶机，就是不断对胶水进行脱泡处理，包括整个灌胶的环境都在真空的环境下进行的，也

就是在灌胶机的机械手部份做成全真空的环境。这种灌胶机一般用于点火线圈灌胶，也就是产品灌胶不能有一点气泡。

半自动真空灌胶机，也就是在存储胶水的料桶处加上真空泵，对胶水进行脱泡处理，减少气泡的产生，目前这种工艺用在LED软灯条灌胶，还有电源灌胶方面会比较多一些。

在实际生产过程中，我们无论是用半自动真空灌胶机还是全自动灌脱机时，在进行灌胶机时，还可能会有一点气泡，可能是由于下面的原因：

- 1、灌胶机配的真空泵不好用，抽不掉气泡。
- 2、灌胶机在打出胶之前没有对树脂抽真空脱泡。
- 3、树脂胶粘度大，需要二次脱泡。

胶质对于点胶机会影响吗

{点胶机设备本身是控制胶水吐出量和吐出时间的装置，因此使用点胶机前一定要对影响点胶质量的胶水问题解决掉：在点胶机胶水方面，胶水一定不能有气泡，一个小小气就会造成许多焊盘没有胶水，造成空打现象，导致产生不合格的产品，所以每次中途更换胶管时必须排空连接处，对于胶水的固化，一般生产厂家已给出温度曲线。在实际应尽可能采用较高温度来固化，使胶水固化后有足够强度。

胶的粘度直接影响点胶的质量。粘度大，则胶点会变小，甚至拉丝;粘度小，胶点会变大，进而可能沾染焊盘。点胶过程中，应对不同粘度的胶水，选取合理的背压和点胶速度。

除却胶水和外界环境的影响，对于点胶机本身来说，通常企业所用点胶机是采用螺旋泵供给点胶针头，因此需要采取一个恒定的压力来保证足够胶水供给螺旋泵，如果压力太大易造成胶溢出、胶量过多;压力太小则会出现点胶断续现象，漏点，从而造成缺陷。所以点胶机设备应根据不同同品质的胶水、点胶机工作环境温度等情况来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，反之亦然。点胶机设备点胶量的大小根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍，这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘，点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，实际中应根据室温、胶水的粘性等选择泵的旋转时间。

使用点胶机可大大提高生产效率和减小产品的报废，节省胶水，最终达到产品量化和提高经济效率的目的。

看到这里相信大家都已经知道了，胶质对于点胶机是没有太大的影响的，最主要的还是点胶机的各项的调整