

鑫华智能专业团队 点胶机批发 厦门点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 点胶机批发 厦门点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

点胶机在汽车行业应用

随着点胶机的应用，越来越多的企业应用到了点胶机，提高了企业的生产效率和生产水平。对于点胶机生产企业来说，市场的应用在不断的缩小，生产企业在不断的增多，如果不积极的探索新的需求领域，生产将会进入一个发展低谷困境，因此，企业不仅要在原有的基础稳步发展，更需要投入资金，积极探索新的可供发展的领域行业。

目前，用LED点胶机不仅可生产结构简单、单层的制品，还可生产结构复杂、多层、大型和超大型制品，从而满足各个需要点胶机行业的需求，产品也是各式各样，迎合了需求点胶的企业的需求，促进了产品的发展。

汽车生产领域是一个今后消费的高增长点，人们生活消费水平的不断提高，对生活质量的要求在不断的提高。汽车是代步出行工具，需求量大。汽车的很多部件都需要用到点胶以及点胶设备，目前行业内内购应用到这一领域的企业还比较少，高精密的零件点胶，与普通的要求是不同的，真空密封点胶要求无气泡等多因素，企业要加强技术研发，满足市场需求。

大多点胶机厂家对较深一步的点胶技术了解不够。点胶机的专业工程书籍资料比较少，没有实现技术的资源共享，导致了只有个别大企业掌握着最前沿的技术，在不断的形成市场垄断。不利于行业的整体发展，资源的合理分配。生产中，竞争是必要的，可以促进点胶机生产企业，有着一种创新意识，推动企业发展。

点胶机点胶前期需准备什么

点胶机点胶前期的准备工作有哪些？气泡怎么排？胶量怎么确认？

点胶机在点胶前期需要准备与处理的流程主要包括了送胶确认、胶阀测试、气泡排除、胶水试点等基本几项。

点胶前期的准备工作对后期的正式封装起着重要的辅助作用。

在点胶阀测试完成之后，接着需要进行的工作就是在往点胶机、灌胶机设备送胶时，需要时刻注意胶体内是否有气泡产生。对于已经产生气泡的，哪个气缸内产生气泡，就在哪个气缸内加压，气泡的排除。加压之后如果胶水不能正常流动，很有可能是由于胶阀内部产生堵塞，需要进行胶阀的清理。

点胶机、灌胶机的封装作业前期准备工作的首要流程是：将胶水灌入胶筒之后，必须要对灌入胶量的多少以及粘稠度的大小对预先设定的量进行对比，在确保无误之后才能进行之后的点胶阀测试工作。点胶阀的测试主要就是指点胶阀的完好程度的测试。点胶阀是对流体大小等一系列变量进行控制的元件，点胶阀的好坏优劣对点胶质量的影响尤为重大。

需要进行的就是点胶前准备工作的最后一步——胶水试点。通常我们采用纸张来进行试点，当A胶与B胶在试点过程中能够正常流动，并呈现直线状流动，既可以进行正常的点胶作业。

鑫华真空点胶机的优势

- 1、真空点胶机定位准，精度高，运行误差小，采用双层线性滑轨和高精度平衡装置。
- 2、强大的电控系统：采用进口原装电机、PLC、触摸屏，电子元件、布线、防尘、防静电系统均按国家标准设计。
- 3、配胶准：选用进口齿轮泵，出胶量可达1.2cc/转，配备A、B胶液位报警功能，能及时防止断胶现象出现，B胶固化剂还配有胶量监视仪，预防因B胶断胶而出现的胶水不干问题。
- 4、多重过滤系统：胶水从胶桶到出胶头，采用多重过滤，防止胶桶内进入杂质导致卡泵。
- 5、可增加加热装置，配有A胶搅拌装备防止沉淀。
- 6、清洗方便：机器采用分液分装方式，只在出胶头处混合，用完后将混合管拆下泡在清洗液中或是直接清洗干净即可。
- 7、配胶、灌胶一体化设计，随用随配，全自动操作。
- 8、操作简便，可储存10组参数，生产时调出产品参数，按启动键即可。
- 9、机器使用加厚钢化玻璃做视窗，各相接处均用密封胶条密封，保证灌胶真空环境。