

# 辽宁淬火机床 数控淬火机床 晶辉电气

产品名称	辽宁淬火机床 数控淬火机床 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

淬火机床的特点：1、机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2、采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。3、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

晶辉电气厂生产淬火机床，质量保证，欢迎新老客户来电访问订购！！

淬火机床工作规范必须合适。电子管高频电源负载调节不当，如阳流、栅流比不合适，特别是欠电压状态下，振荡管阳极损耗大，加热效率降低，要避免。电源调试时，要使功率因数在0.9左右。对淬火机床要求是：负载系数高，空运转时间短。能采用多轴、多工位同时加热的，优先采用多轴、多工位结构，以大批量生产半轴类零件为例，一次加热比扫描淬火更节能。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

而经球化退火得到的是球状珠光体组织，其中的渗碳体呈球状颗粒，弥散分布在铁素体基体上，和片状珠光体相比，不但硬度低，便于切削加工，而且在淬火加热时，奥氏体晶粒不易长大，冷却时工件变形和开裂倾向小。另外对于一些需要改善冷塑性变形（如冲压、冷锻等）的亚共析钢有时也可采用球化退火。球化退火加热温度为 $Ac1+(20 \sim 40)$  或 $Acm-(20 \sim 30)$ ，保温后等温冷却或直接缓慢冷却。

