

锯床永磁切割电机 智能高速锯床常见的故障 德州智能高速锯床

产品名称	锯床永磁切割电机 智能高速锯床常见的故障 德州智能高速锯床
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

产品详情

锯床锯切精度不准确是什么原因

1、锯床导向臂的导向角夹持的锯条与锯床工作台不垂直：解决：安好锯条，调整锯导向角的螺栓，使锯条与工作台面垂直。2、带锯条有可能磨损：解决方法：如果锯条有修复价值可以修理，如果没有的话就更换锯条。3、带锯条可能松了，滨州智能高速锯床，涨紧锯条。4、带锯床下料速度进给太快，调整调速阀使进给速度慢一点。5、锯床两导向臂之间距离太大，调一下导向臂的距离，一般比材大6-10厘米6、锯床导向角里夹锯床的小轴承可能损坏，更换小轴承就可以！

金属带锯床不升锯是怎么回事呢？遇到这种情况，一般是锯床电磁阀坏了。若钳紧钳松也没有可能是油泵的原因。当然前提是要确定电气方面没问题如按钮开关，行程开关的接触器整流桥。

金属带锯床或者是液压系统或电气系统出问题了，这个问题你就要请专业的人员来进行修理了。再者是换向阀卡在中位不动作了，或者电磁阀失电。办法就是先拆洗下，如果还没有解决是哪里出机械问题了，看看有没有其它不对声音。

带锯条作为薄体金属材料，使用不恰当就很容易断裂。其断裂有几方面因素的影响。锯床操作者应简单了解这些注意事项，这样有助于延长带锯条的寿命。

锯条断裂最普遍的原因是带锯条焊接部位不良。带锯条是通过焊工艺将两端焊接起来而形成的环状产品，焊接的结合部分很关键，所以要防止断带，首先要处理好焊接问题。导致带锯条断裂也有很多其他原因，下面我们从锯床方面给大家介绍一下。1、夹紧块偏磨损锯床夹紧块异常磨损，导致锯条侧面发生异常擦痕。

2、转轮磨损扭曲转轮出现磨损严重，造成锯条进口不平稳，容易发生锯条背部早期疲劳断裂。

3、主、从动轮平行度不良带轮必须对齐并且平衡，智能高速锯床价格，以防振动。锯轮不平行，锯条齿

部和背部受张力不同，智能高速带锯床厂家，受力大的一侧易产生细细裂纹，扭曲运转损坏锯条。

2、传动皮带锯床的驱动皮带要运行平稳。皮带超过使用寿命后，无法起到减缓振动的作用。如裂纹较小而其他条件良好，换根新皮带也许能解决问题。带锯条断裂的问题虽然无法避免，但是正确的操作带锯条锯床，再加以适当的保养，都可以延长带锯条的使用寿命，提高锯切效率。

锯床永磁切割电机-智能高速锯床常见的故障-德州智能高速锯床由宁波火山电气有限公司提供。宁波火山电气有限公司（www.9hsdq.com）在同步电动机这一领域倾注了无限的热忱和热情，火山电气一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：余经理。