

锅炉水箱厂家 昌隆白钢 沈阳锅炉水箱

产品名称	锅炉水箱厂家 昌隆白钢 沈阳锅炉水箱
公司名称	沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈北新区辉山经济技术开发区人和街124甲8号
联系电话	17069999913

产品详情

冬季不锈钢水箱防冻工作小窍门：1、合理的不锈钢水箱底部结构:焊接良好，耐腐蚀性好。2、保温层:采用聚氨酯定温发泡，沈阳锅炉水箱，保温层均匀，保温功能稳定。3、箱体里外和底部是防热桥承压的结构:阻止水箱热量通过底部热桥散热，锅炉水箱定制，实现了水箱整体的保温功能。4、不锈钢水箱板采用高频弧焊连接:箱体密封功能好。5、溢流口防对流换热装置:当不装溢流管道时可加装方对流装置阻止不锈钢水箱里面热空气与外界冷空气对流交换。

不锈钢水箱基础几何尺寸应按厂家制作的图施工。基础平面高低差 < 5mm。不锈钢水箱的安装，施工和验收。焊工现场焊接。施工现场有标准电源。水箱四周有 500mm的检修空间。外观检验无锈蚀：注满水2-3h，箱体无变形，焊缝无渗漏为合格。不锈钢水箱的使用、维修和保养。配管时，切勿向配管进出水口施加过大的负荷。沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部是集不锈钢水箱开发设计、生产、销售、售后服务为一体的公司。

不锈钢水箱顶板：1、在组焊时，按设计要求将人孔板反放在底盘上平面，然后进行拼装。2、将十字接头及四边对齐后，锅炉水箱批发，分别点焊。3、将焊缝先由十字接合处向外焊，同一方向焊接长度不得过300mm，锅炉水箱厂家，变换方向后按同样方法对应施焊，完毕后搬离底盘。4、不锈钢水箱可分为若干板块组焊。不锈钢水箱底板：先将底板根据设计要求，反放于底盘上，检查位置无误后，拼装并测对角线允差(L × 1.5mm)，点固。

锅炉水箱厂家-昌隆白钢(在线咨询)-沈阳锅炉水箱由沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部提供。沈阳市沈北新区辉山经济开发区昌隆白钢加工部(www.syclbg.cn)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。昌隆白钢——您可信赖的朋友,公司地址:沈阳市沈北新区辉山经济技术开发区人和街124甲8号,联系人:罗经理。