

# 隔膜式计量泵 四川计量泵 鲁巨机械品质保证

产品名称	隔膜式计量泵 四川计量泵 鲁巨机械品质保证
公司名称	济南鲁巨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区梓东大道299号
联系电话	15866686400

## 产品详情

### 齿轮计量泵的使用技巧

- 1、采用镜面级加工技术，使各个零件的加工公差控制严格，保证了泵的整体性能，使泵的精度控制在0.5%以内，各个零部件在加工过程中用超声波清洗，控制严格的无尘装配车间，更保证了产品的精度和产品的使用质量可靠性。
- 2、更精度齿轮加工中心，齿轮检测中心，齿轮偏摆检测仪，合理的齿形设计，保证了输出的平稳，加药计量泵，无脉动，使生产工艺更加易于控制。能够保证AB胶输送的平稳和配比的。
- 3、双密封设计，保证了无泄漏运行。
- 4、采用合理的设计，整泵只需拆卸几个螺栓便可以实现对泵的清洗，整泵维护简单。
- 5、多种控制形式选择，闭环 开环双控制系统，操作简单控制方便。
- 6、可以适合各种压力设计。
- 7、本身设计有排污槽，对颗粒杂质不敏感。能很好的保护系统。

### 真空出料齿轮泵零部件的修复

主被轴失效：主要是在与滚针轴承相接触处出现磨损。如果磨损轻微，可采用抛光修复(并更换新的滚针轴承)；如果磨损严重或折断，则需用镀铬工艺修复，或重新加工。

泵体磨损：主要是在内腔与齿轮顶圆相接触的那一面，且多发生在吸油侧。如果泵体属于对称型，聚氨

酯计量泵，将泵体翻转180度后再用；如果泵体属于非对称型，需要采用电镀青铜合金工艺或电刷镀的方法修复泵体内腔孔的磨损部位。

轴承座圈轴承座圈的磨损一般在与齿轮接触的那一端面和与滚针接触的内孔上。端面磨损或拉毛起线时，可将4个轴承座圈放在平面磨床上，以不与齿轮接触的那一面为基准将拉毛端面磨平，其精度应保证在10 μm范围内。轴承座圈一般磨损较小，若磨损严重，四川计量泵，可研磨；或适当地加大孔径并重新选配滚针；或更换轴承座圈。

## 如何安装助磨剂计量泵

1、我们在安装助磨剂计量泵的时候，一定要对他进行仔细的检查。计量泵在出厂前，均经过高温时的检查和计量精度测试，要求手盘转动灵活、计量准确。

2、计量泵的外表面均作防锈蚀处理，并涂抹保护油脂。经精度测试后，泵内存有少量的高温硅油。货到开箱后，将计量泵放置在室内干燥清洁处，防止锈蚀。计量泵底部连接面不得损伤，并保持清洁，确保装机时此处的密封效果。冷泵预热或直接装机前，去除泵表面的保护油脂，去除所有运输时的保护遮盖物，手盘检查泵转动是否灵活，如有卡泵现象，必须检查或分解重装。

3、为了保证计量泵和泵座连接面的良好密封，密封面之间需具有相近的平面度和表面粗造。

4、分别在泵座和减速机出轴上，安装专用的找正工具，并通过调整减速机的位置，找正减速机出轴和计量泵中心的同轴度，正确的找正是确保计量泵长期正常运转的必要条件。如果偏差过大，会导致泵头部非正常漏料、泵主轴及相关零件的加快磨损和损坏。找正时，箱体温度需接近工艺温度，避免因热胀、冷缩造成的累积误差。

5、在计量泵装机前，须对泵前的熔体管路进行排料冲洗，确保管路清洁。

我们在安装助磨剂计量泵的时候，隔膜式计量泵，一定要根据自身的实际情况来选择出适合自己的安装方式，在安装时也要严格按照操作步骤来进行，这样才会保证机器的平稳运行。

隔膜式计量泵-四川计量泵-鲁巨机械品质保证(查看)由济南鲁巨机械设备有限公司提供。济南鲁巨机械设备有限公司(www.jn-luju.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鲁巨机械——您可信赖的朋友，公司地址：济南市天桥区梓东大道299号，联系人：孟经理。