

耐酸齿轮计量泵 济源齿轮计量泵 鲁巨机械厂家直销

产品名称	耐酸齿轮计量泵 济源齿轮计量泵 鲁巨机械厂家直销
公司名称	济南鲁巨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区梓东大道299号
联系电话	15866686400

产品详情

造成助磨剂计量泵密封失效的原因

- 1、操作中，因抽空、气蚀、憋压等异常现象，引起较大的轴向力，济源齿轮计量泵，使动、静环接触面分离。
- 2、对安装机械密封时压缩量过大，灌胶机齿轮计量泵，导致摩擦副端面严重磨损、擦伤。
- 3、动环密封圈过紧，弹簧无法调整动环的轴向浮动量。
- 4、静环密封圈过松，当动环轴向浮动时，静环脱离静环座。
- 5、工作介质中有颗粒状物质，运转中进入摩擦副，耐酸齿轮计量泵，探伤动、静环密封端面。
- 6、设计选型有误，密封端面比压偏低或密封材质冷缩性较大。

计量泵平正安装时的注意事项

- 1、机座找正时，可在基础上标出纵横中心线或在基础上用钢丝线架拉好纵横两条中心线钢丝，然后以此线为准找好机座的中心线，使机座的中心线与基础的中心线相重合。
- 2、机座找平时，一般采用三点找平安装法。

三点找平安装法：首先在计量泵机座的一端垫好需要高度的垫铁，同样在机座的另一端地脚螺栓1和2的两旁放置需要高度的垫铁。然后用长水平仪在机座的上表面上找平，当机座在纵、横两个方向均成水平后，拧紧地脚螺栓1和2。最后在地脚螺栓3和4的两旁加入垫铁，并同样进行找平，发泡机齿轮计量泵，找平后再拧紧地脚螺栓3和4，机座安装完毕。

如何拆换齿轮计量泵的隔膜

- 1、在泵头松动之后，取下泵头之前，调节冲程长度到百分之十位置。可以保证电磁轴有足够的压力，保持其连接稳固，这样就可以旋下隔膜。
- 2、计量的化学药品可能在液力端结晶，致使单向阀阀球和阀座不能正常工作。
- 3、在齿轮计量泵的吸入

端可能有气体泄漏。液力端吸入侧连接件可能缺少O型圈或吸入阀连接松动。4、向外拉液力端使螺丝从插孔内脱离。抓住液体端逆时针旋转。稍有些阻力，可以旋下隔膜。我们在拆换齿轮计量泵的隔膜时一定要小心谨慎，这样才会使我们在使用的过程中提高工作效率。我们在使用时还要对它进行良好的维护和保养，这样才会延长它的使用寿命。

耐酸齿轮计量泵-济源齿轮计量泵-鲁巨机械厂家直销(查看)由济南鲁巨机械设备有限公司提供。济南鲁巨机械设备有限公司(www.jn-luju.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，鲁巨机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孟经理。