

高强度定型锚栓厂家 长春高强度定型锚栓 卓迈来图加工

产品名称	高强度定型锚栓厂家 长春高强度定型锚栓 卓迈来图加工
公司名称	河北卓迈紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区大北汪工业区
联系电话	15373792777

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北卓迈紧固件制造有限公司

高强度定型锚栓

定型锚栓是膨胀螺栓的一种，膨胀螺栓常见问题：1、开洞深度：实际施工现场深度是還是比膨胀管的长度深5mm上下。要是超过或相当于了膨胀管的长度，那留到地底的内膨胀螺栓的长度相当于或低于膨胀管的长度。2、内膨胀螺栓对路面的规定或许是越硬越高，这还要看着你必须固定不动的物品受力状况。安装在混凝土中(C13-15)的受力抗压强度是在砖体中的五倍。3、恰当安装在混凝土中的一颗M6/8/10/12的内膨胀螺栓后，高强度定型锚栓生产厂家，它的化较大静止不动受力各自是120/170/320/510KG。内膨胀螺栓的安装方式并非很艰难的，具体步骤以下;挑选一个与膨胀螺栓胀紧圈(管)同样直径的合金钻头，安装在手电钻上再说开展墙面开洞，孔的深度是与地脚螺栓的长度同样，高强度定型锚栓厂家，随后把膨胀螺栓模块一起放到孔壁，谨记;不必把螺冒拧掉，避免孔钻的较为深时地脚螺栓掉进孔内而不太好向外取。然后把螺冒扭紧2-3扣后觉得内膨胀螺栓较为紧而不松脱后再扭开螺冒。

定型锚栓使用方法

定型锚栓使用说明：1.依据建筑工程设计规定，高强度定型锚栓加工厂，在板材（如混泥土）中相对部位钻孔，直径、孔深及螺栓直径应由专业技术或当场实验明确。2.用冲击电钻或水钻头钻孔。3.用专用型气筒、刷子或空气压缩机清除钻孔中的尘土，提议反复开展许多于3次，孔壁不应有尘土与明水。4.确保螺栓表层清洁、干燥、无油垢。5.确定玻璃试管钢筋锚固包无外型损坏、凝结等异常情况，将其圆口朝内放进钢筋锚固孔并送到孔底。6.应用手电钻及专用型安装夹具，将挤出机螺杆力旋转插进直到孔底，不应选用冲击性方法。7.当旋至孔底或螺栓上标示部位时，马上终止旋转，取出安装夹具，疑胶后

至彻底干固前防止振荡。请求超时旋转造成黏剂外流，危害钢筋锚固力。（旋转时间不应超出30秒，转速比不应小于300转/分，不超750转/分，螺栓推动速率约为2cm/秒，不容许选用冲击性方法。）

定形锚栓对比化学锚栓而言，牢固性更强，其独特的倒锥样子，更合理的与胶剂造成粘接，提升其承载能力，若能应用环氧植筋胶，实际效果是更强的。由于环氧植筋胶更具备耐热，而浸蚀，长春高强度定型锚栓，耐老化等特性。定形锚栓规格型号有:M8*110，M10*130，M12*160，M16*190，M20*260，M24*300，M30*380，M33*420等。二者一般应用的为：M12*160，M16*190，M20*260

高强度定型锚栓厂家-长春高强度定型锚栓-卓迈来图加工由河北卓迈紧固件制造有限公司提供。河北卓迈紧固件制造有限公司（www.hbzmjgj.com）是河北邯郸,紧固件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在卓迈紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创卓迈紧固件更加美好的未来。