

# 四尺高配旋切机批发 金轮机械制造有限公司

产品名称	四尺高配旋切机批发 金轮机械制造有限公司
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

## 产品详情

### 无卡旋切机故障--板皮原因

金轮制造机械在生产制造的过程中，总结出来机械在使用过程中都会出现一些故障，今天给大家详细说一下：

首先是板皮的周期性分布不均匀，造成他的原因是木板板皮的阴阳面过重，四尺高配旋切机批发联系方式，刀口太低或者是比较高，单双辊轴承游隙过大，想要是她可以正常使用，那么我们就需要将刀位的位置调的更加准确，更换单双辊轴承。

只要做的这一点，我们就可以有效的防止这些事情的发生，四尺高配旋切机批发图片，如果大家有好的方法，欢迎大家来电咨询。

### 有卡轴旋切机和无卡轴旋切机的简单介绍

有卡轴旋切机是运用卡轴上的液压卡盘夹紧木段完成旋切，液压卡盘直径通常在60~80毫米和80毫米以上。根据卡轴形成的轴向力压紧木段，四尺高配旋切机批发，再经液压卡盘传送扭矩推动木段自动旋转做好旋切。木段直径较小(通常在300毫米以内)时，在卡轴轴向力的功能下会造成弯度变形，四尺高配旋切机批发哪家好，因而有卡轴旋切机要配置防弯设备。利用液压卡盘在木段两头传播扭力，木段直径小到一定值时没法传递扭距而抗拨，有卡轴旋切机则无法做好旋切。

无卡轴旋切机具体来说就是没有卡轴的旋切机。无卡轴旋切机是在整个木段长度上，用2个或三个驱动器辊驱动木段外圆完成旋切，剩下木芯直径可以缩减到30毫米以内。无卡轴旋切机称为木芯旋切机，用于旋切直径在300毫米以下的木芯或木段。

产品质量缺点或常见故障：旋切的单板薄厚不匀称

原因分析：

- 1、旋切刀不锐利；
- 2、旋切刀的刀位过高或过低；
- 3、所旋切的木料过度干硬；
- 4、旋切历程中刀床摇晃；
- 5、装有电磁离合器的旋切机电磁离合器碳刷虚接。

清除方法：

- 1、从新刃磨旋切刀至锐利，连用油石打磨抛光；
- 2、再次调节旋切刀的刀位到适度具体位置；
- 3、采用干燥度适度的木料完成旋切，过干的木料可采取水焯或浸湿后旋切；
- 4、将各不锈钢紧固件螺栓螺母查验并拧紧，将刀床两边的滑轨调节压条与刀床的导轨滑块之间的空隙调整到适度，但不要太紧了。
- 5、把电磁离合器的碳刷向下自动旋转1 - 2圈。并在油盒内注入清理的稀汽车机油。

四尺高配旋切机批发-金轮机械制造有限公司由山东金轮机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东金轮机械制造有限公司（[www.jinlunjixie.com](http://www.jinlunjixie.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.jinlunxqj.com](http://www.jinlunxqj.com)）还是从事旋切机厂家，木工旋切机，找圆机批发的厂家，欢迎来电咨询。