

# 马鞍山DURACON宝理POM KT-20聚甲醛POM

产品名称	马鞍山DURACON宝理POM KT-20聚甲醛POM
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	21.20/千克
规格参数	POM:100P 型号:食品级pom 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

最新制造工艺生产的共聚POM聚甲醛树脂；最好的耐疲劳性，优秀的耐蠕变性，突出的耐磨损性。很好的耐热性和优秀的成型性，卓越的耐有机药品性，耐碱性；马鞍山DURACON宝理POM KT-20聚甲醛POM 1955年又是历史性的一年。大陆生产出了全球第一条生产无内胎轮胎，并成为全世界第一家将空气弹簧引入卡客车的公司。此后，大陆继续在轮胎安全和节能上高歌猛进，2002年，创造了在试车场上实现100公里到0公里刹车距离30米的世界记录。又将近50年过去，2002年，大陆在轮胎业界再造历史里程碑。这一年，马牌德国研发中心发明了世界第一条补气保用轮胎SSR，也就是后来用在宝马3系上的防爆轮胎，使得人们告别了备胎时代。长期的尺寸稳定性，优秀的再生特性；能降低成本；良好的流动性，不产生模垢；很好的品质稳定性；能保障成型品的性能稳定。

食品级ABS美国GE MG38F 医疗级食品级 食品级ABS台湾奇美  
PA-737 食品级 医疗级ABS德国巴斯夫 2802HD 高透明医疗级食品级  
医疗级ABS德国巴斯夫 2802-TR 高透明医疗级食品级 医辽级POM日本宝理 MT24U01 MT8U01  
食品级医辽级 食品级POM日本宝理 U10-01 4590 食品级 食品级PA66美国杜邦  
FE5171 33%玻纤增强 食品级PA66美国首诺 R533H 33%玻纤增强  
食品级PA6日本宇部 1022C2 高粘度透明薄膜级 食品级PA6日本宇部  
1030B 食品级 食品级PA6美国杜邦 3508 透明食品级尼龙  
食品级PMMA韩国LG 855M 食品级 食品级PMMA韩国LG  
HI855S 食品级 食品级PPO美国GE PKN4766 PKN4752 半透明食品级  
食品级PPO美国GE PKN4736 食品级 食品级PBT德国巴斯夫 B4500  
食品级医辽级 食品级TPV美国山都坪 9271-55 食品级 硬度55A 食品级TPU德国拜耳 185A 285  
255 食品级高透明 食品级PC台湾奇美 PC-110 射出成型 食品级  
食品级PC德国拜耳 2458 2858 中粘度FDA认可食品级医疗产品 防火V2 食品级PC德国拜耳  
3108 高分子量挤塑成型耐冲击FDA认可，水触稳定性 食品级PC德国拜耳 2456  
2856 中粘度FDA认可食品级 食品级PC德国拜耳 1239  
高粘度食品级.大型容器中空成型 医辽级PC美国GE HP2 HP4 高透明食品级医辽级  
食品级PC塑胶原料144R 124R 低粘度 高流动 食品级PC塑胶原料  
PK2870 食品级，挤塑吹塑成型,5加仑水桶用料 食品级PC塑胶原料

HF1140 食品级,高流动 食品级PC塑胶原料 S-2000R S-3000R 食品级 中粘度FDA认可  
食品级PP塑胶原料 5090T 食品级PP耐高温pp

马鞍山DURACON宝理POM KT-20聚甲醛POM 17、选质地好的腐竹，晾晒后使水分降低到12到14%左右，然后将其装入塑料薄膜食品袋内，扎紧袋口，置于33 以下阴凉、通风、干燥处保存，即可避免受潮发霉。18、焖饭时，在500克米里加入20克食醋，焖出的米饭并无酸味，却更容易保存。焖饭时，按以上用量加入0.5%的醋酸溶液，然后把焖出的饭压块装入塑料袋中封好，在30 的阴暗环境下保存15天，其色、香、味及外观，与新鲜米饭没有什么区别。19、干面包用原来的包装蜡纸包裹好，外面用水浸透的纸包住，随后装入1个蘸了水的塑料袋里，扎牢袋口，置放1夜，面包即可回软。

东莞市广裕塑胶原料有限公司

服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展！欢迎各地客户来电、来函订购！

我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO , ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)....

以上是简单描述，如须了解更多型号，请马上与我司联系。

批发说明: 25KG起批 手机；13686037143 马鞍山DURACON宝理POM KT-20聚甲醛POM 塑料凹印产品故障(4)印层起桔皮状斑纹。原因：油墨干燥过快，浓厦过淡，流平性差，触变性大，有静电，印速过慢。对策：找出原因，采取对应措施。(5)印层有刮痕。原因：导向辊擦伤，油墨中混有砂粒，刮刀不平，刮刀与印版角度不恰当，对策：对应处理。(6)色调单薄。原因： 油墨色彩单薄： 色光反射差。对策： 调整墨性； 衰印先用白墨铺设底色，而后再按序套色。里印，层次版先套印三原色，最后铺设底色。(7)咬色。在套印中，第二色油墨粘拉掉第一色油墨。