

# 龙门加工中心 宏泰机床 数控龙门加工中心

产品名称	龙门加工中心 宏泰机床 数控龙门加工中心
公司名称	高密宏泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市三真大道西平安大道北
联系电话	15335361678

## 产品详情

### 龙门加工中心工人的自检内容、范围

龙门加工中心加工者在加工前必须看清楚工艺卡内容，龙门加工中心，清楚知道工件要加工的部位、形状、图纸各尺寸并知道其下工序加工内容。

工件装夹前应先测量坯料尺寸是否符合图纸要求，龙门加工中心工件装夹时必须认真检查其摆放是否与编程作业指导书一致。

龙门加工中心在粗加工完成后应及时进行自检，以便对有误差的数据及时进行调整。自检内容主要为加工部位的位置尺寸。如：工件是否有松动；工件是否正确分中；龙门加工中心加工部位到基准边（基准点）的尺寸是否符合图纸要求；加工部位相互间的位置尺寸。在检查完位置尺寸后要对粗加工的形状尺进行测量（圆弧除外）。

龙门加工中心经过粗加工自检后才进行精加工。精加工后工人应对加工部位的形状尺寸进自检：对垂直面的加工部位检测其基本长宽尺寸；对斜面的加工部位测量图纸上标出的基点尺寸。龙门加工中心工人完成工件自检，确认与图纸及工艺要求相符合后方能拆下工件送检验员进行专检。

### 龙门加工中心的几何精度

龙门加工中心的几何性能和精度是加工中心及其部件在静止空载状态下，数控龙门加工中心，按照国家和行业标准，龙门加工中心采用各种测量仪器（如千分尺、水平仪、激光准直仪等）测量某一部件上的参考点在不同位置的几何精度。龙门加工中心的几何精度主要反映零部件的制造精度和整机装配精度，龙门加工中心价格，通常作为龙门加工中心出厂的检验方法。

## 龙门加工中心电池的更换步骤

- 1、确认输入龙门加工中心电源已切断、所更换的驱动单元的电源已OFF。
- 2、拔出与龙门加工中心驱动单元电池插口相连的电池插头。
- 3、用指尖按下电池侧面、横推电池然后取出。
- 4、新电池的插头与龙门加工中心驱动单元电池插口相连。
- 5、把电池安装到龙门加工中心驱动单元上。

## 龙门加工中心的每月保养

- 1、检测龙门加工中心轴轨道润滑情况，轨道面必须保证润滑良好；
- 2、检查、清洁极限开关以及碰块；
- 3、检查龙门加工中心打刀缸油杯油是否足够，不足及时添加；
- 4、检查龙门加工中心上的指示牌与警告铭牌是否清晰，存在。

龙门加工中心-宏泰机床-数控龙门加工中心由高密宏泰机床制造有限公司提供。高密宏泰机床制造有限公司（[www.gmhtjc.com](http://www.gmhtjc.com)）是从事“龙门刨铣磨床,龙门刨床,铣床,磨单臂刨床头,单臂刨铣床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜经理。