

充电宝标牌曝光显影公司 充电宝标牌曝光显影 利成感光五金厂

产品名称	充电宝标牌曝光显影公司 充电宝标牌曝光显影 利成感光五金厂
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

后烤：此制程的目的是，使LED铝基板感光阻焊白油曝光在加热硬化成为分子交联状态，以达到最终的蓝邦白油物理性质和化学性质。蓝邦建议的烘烤参数是150℃，60分钟，使用的烤箱是热风循环式烤箱。后烤不足会造成涂膜的物理性质和化学性质变差，最终导致在下一制程的喷锡或镀化金时涂膜变色或者剥离。

显影：LED铝基板感光阻焊白油显影的目的是：将未接触曝光的涂膜以显影液去除掉，从而保留下曝光的部分，显影较适合的参数如下：显影液：1±0.1%Na₂CO₃ 温度：30±2.0℃ 喷洗压力：1.8-2.2kg/cm² 显像时间：60-75秒显影不足会造成残墨，显影过度则会造成涂膜剥离或者侧蚀。

感光(曝光)完成后就要进行下一步工作——显影。显影的目的是通过显影药将未曝光的地方冲走，经过曝光的地方固化，这样就能确定需要被腐蚀和不被腐蚀的图案。以便后续蚀刻加工的精度。

利成工艺流程-显影

在经过显影后利成的质检员会对产品进行检测，把显影不到位的或图案不良的产品挑选出来，良品就会进入下一道工序封油。

曝光显影直接决定蚀刻图案的准确性，因此在菲林的制作上，需要非常准确和清晰。操作人员要规范作业，避免图案模糊或者移位影响产品品质。

阳极氧化后的铝或其合金，提高了其硬度和耐磨性，可达250~500千克/平方毫米，充电宝标牌曝光显影，良好的耐热性，充电宝标牌曝光显影价格，硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，充电宝标牌曝光显影公司，优良的绝缘性，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在0.03NaCl盐雾中经几千小时不腐蚀。氧化膜薄层中具有大量的微孔，可吸附各种润滑剂，充电宝标牌曝光显影抛光，适合制造发动机气缸或其他耐磨零件；膜微孔吸附能力强可着色成各种美观艳丽的色彩。有色金属或其合金都可进行阳极氧化处理，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。充电宝标牌曝光显影公司-充电宝标牌曝光显影-利成感光五金厂由东莞

市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂（www.dglicheng88.com）为客户提供“曝光显影工艺,加工五金制品”等业务，公司拥有“利成感光”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张应叙。