

渣浆泵安装 渣浆泵 源润水泵

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 渣浆泵安装 渣浆泵 源润水泵 |
| 公司名称 | 河北源润水泵制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安国水泵工业区 |
| 联系电话 | 18849251666 |

产品详情

渣浆泵双端面机械密封的结构与作用

1. 脱硫泵用双端面机械密封的分类

针对脱硫系统浆液介质腐蚀性、磨蚀性的特点，脱硫泵的轴封形式一般采用了双端面机械密封，渣浆泵，其主要结构有两种形式：背对背式双端面机械密封和串联式双端面机械密封。

2. 介质端机械密封背对背式双端面机械密封如图1所示，主密封面介质侧静环不旋转，该密封环靠外圆的两道静态的O形密封圈来密封，O形密封圈通常与机械密封腔体采用过硬配合。介质侧动环是旋转的，该密封环靠动环座和O形圈来密封和引导方向。介质侧动环和介质侧静环的摩擦面受到密封腔内轴封水压力的作用，要求轴封水的压力比被密封介质的zuida压力高0.15 ~ 0.2MPa，除了这种向内作用的压差外，摩擦端面间的液膜还受到离心力的作用，两种向内作用的力是累加的，因此与压差由内向外作用的密封相比，这种密封的泄漏率较小。由于对轴封水的压力有要求，zj系列渣浆泵，在轴封水的出口接管处设计安装合适规格的压力表，控制机械密封腔体内部轴封水的压力。高压的轴封水向介质侧泄漏，防止了介质向密封侧面的穿透，因而起到了润滑、冷却的作用，这种布置方式的另一个好处是减少了摩擦面的磨损，防止介质大量外漏。

新水泵抽不出来水有哪些原因？

渣浆泵

渣浆泵水泵本身的机械故障。叶轮与泵轴紧固螺母松脱或泵轴变形弯曲，造成叶轮多移，直接与泵体摩擦，或轴承损坏，渣浆泵安装，都有可能降低水泵的转速。

动力机维修不灵。电动机因绕组烧毁，而失磁，维修中绕组匝数、线径、接线方法的改变，或维修中故障未彻底排除因素也会使水泵转速改变。水泵吸程太大有些水源较深，有些水源的外围地势较平坦处，而忽略了水泵的容许吸程，因而产生了吸水少或根本吸不上水的结果。要知道自吸离心泵吸水口处能建立的真空度是有限度的，真空的吸程约为10米水柱高，渣浆泵厂，而水泵不可能建立的真空。而且真空度过大，易使泵内的水气化，对水泵工作不利。所以各离心泵都有其大容许吸程，一般在3 - 8.5米之间。安装水泵时切不可只图方便简单。渣浆泵

腐蚀泵如何选型？从耐腐蚀泵的特点以及使用范围阐述一下

耐腐蚀泵顾名思义是具有耐腐蚀性能的泵、主要用于具有腐蚀性液体的输送。是通用设备泵里面使用较为广泛的一种泵。目前国内直市场腐蚀性液体输送使用为广泛的为氟塑料制造的耐腐蚀泵、因其材料制造的耐腐蚀泵具有耐腐蚀范围广泛优越、产品造价低、维修操作方便等优点。耐腐蚀泵属悬臂式单级单吸离心泵，是专为输送含有细颗粒的腐蚀性介质而设计开发的，该泵采用钢衬超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)制成，该材质是目前新一代的泵用耐腐耐磨工程塑料，其突出的优点是在所有的塑料中它具有优异的耐磨性、耐冲击性(尤其是耐低温冲击)、抗蠕变性(耐环境应力开裂)和的耐腐蚀性。耐腐蚀泵产品特点：

耐腐蚀泵是一种能适应各种不同的工况条件的泵，如输送酸、碱性清液或料浆；冶炼行业各种腐蚀性矿浆；硫酸行业各类稀酸；环保行业各类污水等。该泵既耐腐蚀又耐磨损，使用范围十分广泛。具有如下特点：1) 强大的耐磨性：过流部件全部采用钢衬超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)制造，超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)的耐磨性居塑料之首，比尼龙66(PA66)、聚四氟乙烯(PTFE)高4倍，是碳钢、不锈钢耐磨性的7-10倍。2) 强大的耐冲击性：超高分子量聚乙烯的冲击强度位居通用工程塑料之首，是(腈/丁二烯/乙烯)共聚物(ABS)的5倍，且能在零下196℃下保持稳定，这是其它任何塑料所没有的特性。3) 优良的耐腐蚀性：该泵在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质(酸、碱、盐)及在20℃和90℃的80种中浸渍30d。外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。4) 无噪音：超高分子量聚乙烯冲击能吸收率为塑料中高值，消音性好，从而在输送过程中大限度的减小了液体流动产生的噪音。

渣浆泵安装-渣浆泵-源润水泵(查看)由河北源润水泵制造有限公司提供。“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”就选河北源润水泵制造有限公司(www.yrsbc.com)，公司位于：安国水泵工业区，多年来，源润水泵坚持为客户提供好的服务，联系人：赵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源润水泵期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.yalvjizhajiabeng.com)还是从事AH渣浆泵，AH渣浆泵配件，AH渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。