

曲阜德力 全自动废纸打包机 废纸打包机

产品名称	曲阜德力 全自动废纸打包机 废纸打包机
公司名称	曲阜德力液压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市陵城镇小厂村
联系电话	17616567186

产品详情

废纸打包机常见故障以及解决方法

1，不抽真空。初次运用的废纸打包机假如不抽真空的可能性是电接反了，真空泵反转形成无法抽真空。假如是运用了一段时刻之后突然不抽真空了，那么就有可能是真空泵故障或许是线路板故障形成的，还有一种可能是真空室变形，真空机上盖无法彻底吸合形成不能抽真空的状况呈现。

2，不封口。假如废纸打包机呈现不封口的状况时先要先调查袋子是否有烫过的痕迹，假如有，那阐明是加热的温度不行，只需求调理一下加热温度即可。假如袋子没有烫过的痕迹，废纸打包机报价，那么阐明加热条根本就没有温度，这可能是由两种状况形成的，废纸打包机，一种是加热条断裂或焚毁，还有一种便是加热变压器焚毁。用户只需求一步一步逐一排查即可处理。

废纸打包机部件减压阀常见的故障问题??

废纸打包机部件减压阀常见的故障问题

说起废纸打包机，它是大家比较的熟悉的。其应用的范围是比较的广泛的。我们要说起废纸打包机部件减压阀常见的故障问题?不知道大家了解吗?那么接下来就由废纸打包机厂家来给我们大家详细的介绍一下：

1.废纸打包机调压手柄因螺纹拉伤或有效深度不够，不能拧到底而使得压力不能调到顶。

2.拆修时，漏装锥阀带来锥阀未安装在阀座孔内。对此，可检查锥次的装配情况或密合情况。

3.先导阀弹簧(调压弹簧)错装成软弹簧，或者因弹簧疲劳产生变形或者折断等原因，造成出口压力调不高，只能调到某一低的定值，全自动废纸打包机，此值远低于减压阀的调节压力。

4.先导阀(锥阀)与阀座配合面之间因污物滞留而接触不良，不密合;或先导锥次有严重划伤，阀座配合孔失圆，有缺口，造成先导阀芯与阀座孔不密合。

5.废纸打包机主阀芯上阻尼孔被污物堵塞，油液不能经主阀芯下端的阻尼孔流入主阀弹簧腔，双缸废纸打包机，出油腔的反馈压力传递不到先导锥阀上，使导阀失去了对主阀出口压力的调节作用;阻尼孔堵塞后，主阀弹簧腔失去了油压的任用，使主阀变成一个弹簧力很弱的直动式滑阀，故在出油口压力很低时，便可克服平衡弹簧的任用力而使减压阀节流。

1，压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

2，挤压力从63吨至400吨有十个等级，供用户选择，生产效率从4吨/班至40吨/班。

3，安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；

4，出料形式有翻包、推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；

5，所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；

废纸打包机的注意事项

1，供油系统应按前述说明中规定的数量加之规定牌号的工作油。使用油温不应超过50-70 ° C。

2，废纸打包机的新安装开始每月清洁一次，为期半年。y油必须通过120-150目的过滤器过滤，然后加入油箱。

3，三个月后，应泵出所有液压油，并彻底清洗油箱。

4，正常使用三个月后，每生产季度过滤器清洁一次滤油器。

曲阜德力(图)-全自动废纸打包机-废纸打包机由曲阜德力液压机械制造有限公司提供。曲阜德力液压机械制造有限公司（qfdlyy.com）为客户提供“立式打包机卧式打包机鳄鱼剪切机青储打包机”等业务，公司拥有“德力”等品牌。专注于液压机械及部件等行业，在山东 济宁 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孔经理。