

鑫华智能专业团队 点胶机代理 沈阳点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 点胶机代理 沈阳点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

如何选购点胶设备？

随着点胶技术越来越发达，应用也越来越广泛，今天我们来谈谈如何选购性价比高的点胶机？

我们在选购点胶机设备时，首先考虑的是价格因素，但是一个质量好的点胶机设备是不能够单单用价格去评判的，需要从设备的各个方面去了解，才能够知道这个设备到底适不适合自己的企业所使用，如果我们只看价格的话，可能会出现一下情况：

1. 机台内部散热系统不是很好，目前市场上已经有良好的散热系统的点胶机；
2. 时常会出现死机现象；
3. LCD反黑，会出现乱码；
4. 机台出现位置偏差（运行一段时间后会会出现此状况）与实际工件；
5. 静电处理不够理想（有强大的静电产生）；
6. 三轴运行速度比较缓慢，与厂家实际要求的速度有差；
7. 机器在正常作业的情况下会出现乱跑现象（这样作业起来比较危险）；
8. 点胶机系统是否是厂家自主研发，调试是否方便。

那么，灌胶机要如何选购呢？

1. 胶水：普通胶水用单组份灌胶机，AB胶使用双液灌胶机，PU胶使用PU胶灌胶机，UV胶使用特定针

筒灌胶。

2、灌胶工艺：普通灌胶使用半自动灌胶机（比如脚踏控制），准确定位划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能灌胶机。点胶机的自动化功能其实属于附属功能，灌胶机更多起到控制胶水的作用，其他功能可以借助自动化机械手实现。

3、工作效率和环境：产品少，不追求效率，使用手动胶枪；室外工作，使用胶枪。要求准确控制出胶量，使用机器。要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器。

4、成本：灌胶方案多种多样，并非所有的灌胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到灌胶机上。从成本考虑，如果某种胶水需要用太高价位机器，可以考虑更换胶水。如果附带自动化的点胶机价位太高，可以考虑移动产品而不是灌胶头。

点胶机的分类（二）

三、多轴自动点胶机

1、采用先进的多轴点胶控制系统

2、手持示教器操作，能存储多个点胶作业文件，可随时调用。可现场教导编程也可导入文件编程。

3、运动轨迹从点到点/直线/圆形/弧形/二轴/三轴/四轴的插补，可胜任各种复杂图案，点，线，矩形，圆形等人工无法完成的点（涂）胶场合，最适宜制作自动化流水线生产线，一次教导编程后可长期自动作业，节省人力，可根据实际情况进行程序调整速度。

4、可任意改变中途的加工速度。可任意控制点胶、涂胶的量。气压、真空回吸（控制胶水的滴漏）可任意控制。

四、Z轴旋转自动点胶机

选配一台多轴点胶机作为主机，R轴搭载在Z轴上完成出胶头0~360°旋转作业，可根据客户要求定制。

五、多轴翻转自动点胶机

选配一台点胶机作为主机，U轴搭载再Y轴上完成产品的翻转作业，可以根据客户要求定制。

手机外壳点胶机的出胶量控制情况

手机外壳点胶机的出胶量控制情况分析：

1：首先你得计算一下手机点胶机的点胶产品每次点胶的量。计算的方法是测量产品点胶处的体积，体积的大小就是每次点滴胶水的量。

2：知道出胶量还不能达到精准点胶的目的，我们还要控制手机点胶机的出胶量，在一定的时间内出胶的量必须等于产品点胶处的体积。如果设置的出胶时间越长，那么胶水的出胶量就会越大。

3：手机外亮点胶机厂家介绍，如果我们使用的是液态胶水，具有一定的流动性，那么我们建议大家使用气压式的点胶机。因为它具有回吸功能，当一次点滴胶水完毕之后，通过气压回吸可以防止胶水自动流出的现象出现，这样就可以保证出胶量的精准性。

4：手机外亮点胶机公司分析，如果我们使用的胶水比较粘，对精度要求又高，可以考虑是否采用螺杆阀，或者配上加热功能增加胶水流动性