

直流式离心风机 离心风机 鸿运机械加工厂

产品名称	直流式离心风机 离心风机 鸿运机械加工厂
公司名称	铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站
联系电话	13965229280

产品详情

风机的安装及使用方法

喘振条件

- 1、风机的工作点落在具有驼峰形Q - H性能曲线的不稳定区域内；
- 2、风道系统具有足够大的容积，它与风机组成一个弹性的空气动力系统；
- 3、整个循环的频率与系统的气流振荡频率合拍时，产生共振。

安装要求

- a、风机的基础要求水平、坚固，且基础高度 200mm。
- b、风机与风管采用软管（柔性材料且不燃烧）连接，长度不宜小于200mm、管径与风机进出口尺寸相同。为保证软管在系统运转过程中不出现扭曲变形，应安装的松紧适度。对于装在风机吸入端的帆布软管，可安装稍紧些，防止风机运转时被吸入，减少帆布软管的截面尺寸。
- c、风机的钢支架必须固定在混凝土基础上，风机其钢支架与基础之间必须增加橡胶减振垫。全部风机及电动机组件都安装在整块的钢支架上，小型耐高温离心风机，钢地架安装在基础顶部的减振垫上，减振垫用多孔型橡胶板。
- d、风机出口的管径只能变大、不能变小，最后出风口要安装防虫网，偏向上出风时须增加风雨帽。

风机的分类方法

风机按使用材质分类可以分好几种，如铁壳风机（普通风机）、玻璃钢风机、塑料风机、铝风机、不锈钢风机等等。

按气体流动的方向：风机分类可以按气体流动的方向，分为离心式、轴流式、斜流式（混流式）和横流式等类型。

(1)离心风机。气流轴向进入风机的叶轮后主要沿径向流动。这类风机根据离心作用的原理制成，产品包括离心通风机、离心鼓风机和离心压缩机。

1、转子质量不平衡引起的振动：

转子质量不平衡的原因主要有：叶轮磨损（主要是叶片）不均匀或腐蚀；叶片表面有不均匀积灰或附着物（如铁锈）；机翼中空叶片或其他部位空腔粘灰；主轴局部高温使轴弯曲；叶轮检修后未找平衡；叶轮强度不足造成叶轮开裂或局部变形；叶轮上零件松动或连接件不紧固。

2、动静部分之间碰摩引起的振动：

如集流器出口与叶轮进口碰摩、叶轮与机壳碰摩、主轴与密封装路之间碰摩。其振动特征为：振动不稳定；振动是自激振动与转速无关；摩擦严重时会发生反向涡动。

3、滚动轴承异常引起的振动：

轴承装配不良的振动：

如果轴颈或轴肩台加工不良，轴颈弯曲，轴承安装倾斜，轴承内圈装配后造成与轴心线不重合，使轴承每转一圈产生一次交变的轴向力作用，滚动轴承的固定圆螺母松动造成局部振动。

滚动轴承表面损坏的振动：

滚动轴承由于制造质量差、润滑不良、异物进入、与轴承箱的间隙不合标准等，会出现磨损、锈蚀、脱皮剥落、碎裂而造成损坏后，滚珠相互撞击而产生的高频冲击振动将传给轴承座，直流式离心风机，把加速度传感器放在轴承座上，即可监测到高频冲击振动信号。这种振动稳定性很差，与负荷无关，振动的振幅在水平、垂直、轴向三个方向均有可能特别大，振动的精密诊断要借助频谱分析，运用频谱分析可以准确判断轴承损坏的准确位路和损坏程度，抓住振动监测就可以判断出绝大多数故障，再辅以声音、温度、磨损金属的监测，以及定期测定轴承间隙，就可在早期预查出滚动轴承的一切缺陷。

4、轴承座基础刚度不够引起的振动：

基础灌浆不良，地脚螺栓松动，垫片松动，机座连接不牢固，都将引起剧烈的强迫共振现象。这种振动的特征为：

有问题的地脚螺栓处的轴承座的振动极大，且以径向分量极大；

振动频率为转速的1、3、5、7等奇数倍频率组合，其中3倍的分量值特高为其频域特征。

5、联轴器异常引起的振动：

联轴器安装不正，型柜式离心风机，风机和电机轴不同心，风机与电机轴在找正时，未考虑运行时轴向位移的补偿量，这些都会引起风机、电机振动。其振动特征为：

振动为不定性的，离心风机，随负荷变化剧烈，空转时轻，满载时大，振动稳定性较好；

轴心偏差越大，振动越大；

电机单独运行，振动消失；

如果径向振动大则为两轴心线平行，轴向振动大则为两轴心线相交。

铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂公司主营产品：脱硫设备，脉冲袋式除尘设备，工业污烟净化设备，滚筒筛，关风机（卸料阀）等系列产品。公司经过潜心经营，拥有先进的生产设备和一支高素质的生产、制作、安装、售后服务的专业化队伍。

直流式离心风机-离心风机-鸿运机械加工厂由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂（www.tlhyjx.com）是从事“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：葛经理。