

沙迪克镜面火花机公司 川井机械设备公司 沙迪克镜面火花机

产品名称	沙迪克镜面火花机公司 川井机械设备公司 沙迪克镜面火花机
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

沙迪克镜面火花机的保养方法：

- 1.沙迪克镜面火花机的工作台面保持干净，如不当易引起台面生锈，油泵压力确认是否正常，设备外观保持整洁。
- 2.手压式注油器注油，每次压3次。检查手压式注油器油量。
- 3.沙迪克镜面火花机各导轨注黄油。检查磁盘精度。(以千分表测平面度是否正确)
- 4.检查沙迪克镜面火花机水平是否正常，(以水平仪测工作台面水平是否正确)检查沙迪克镜面火花机三轴精度，(以节矩规测行程是否正确)
- 5.检查并清理沙迪克镜面火花机的油箱，检查并更换火花机Z轴润滑油，沙迪克镜面火花机，(具体请洽群基服务部)检查并清理电柜。

沙迪克镜面火花机加工过程进出口没有闭合？

沙迪克镜面火花机加工过程进出口没有闭合，沙迪克镜面火花机供应商，是什么原因呢？经验不够丰富的操作人员经常会遇到这种问题，特别是切割一些不便装卡或特殊材质的工件，如高硬度、高弹性、细、长、薄等。下面由东莞川井机械简单讲讲沙迪克镜面火花机加工过程进出口闭合的方法：

首先要强调，讲沙迪克镜面火花机操作人员要养成良好的操作习惯，输入控制器内的程序要坚持做到回零校验，程序回零闭合能否一目了然；手轮刻度要对零，以便加工完成后方便观察刻度的回零情况；如果程序也回零，手轮刻度也回零，只有切口没有闭合，沙迪克镜面火花机公司，则证明沙迪克镜面火花机的控制功能，座标运动都是正确的。仅仅是因为材料变形造成的。

沙迪克镜面火花机混粉加工装置

在加工液裹添加一定浓度的特殊粉末，可大大提高粗、中加工的效率或精加工后获得大面积、高光洁度的均一表面，同时混粉加工形成的表面增强了模具表面强度的抗腐蚀性能，沙迪克镜面火花机价格，

沙迪克镜面火花机数控电源装置：

自动编程专家系统（AUTO功能）

触摸屏输入、手控盒输入。操作便捷高效。

USB数据输入和输出

防积碳自动检测回路，自动定位功能单元

高速高精度加工系统

自动清弧电路单元

CNC指令，标准G代码，ISO代码

断电复位，错误信息指示

沙迪克镜面火花机公司-川井机械设备公司-沙迪克镜面火花机由东莞市川井机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!