

## 32B抛盘 苏州博宏源机械制造 32B抛盘供应商

产品名称	32B抛盘 苏州博宏源机械制造 32B抛盘供应商
公司名称	苏州博宏源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇爱格豪路22号
联系电话	18013129890

### 产品详情

当您使用平面研磨机对各种平面工件进行研磨时，会常常听到一个词就是研磨盘的目数，那么目数到底是什么含义呢？

研磨盘的目数，代表用于制作研磨盘颗粒（磨粒粒径对蓝宝石研磨机研磨性能的影响因素）大小，目数数字以颗粒直径来表达。也就代表研磨盘的研磨力度。目数与研磨力度成反比，目数越大，研磨盘力度更轻，目数越小，研磨盘力度越重。

平面研磨机在确定研磨工艺的时候，研磨盘目数是一个首要的参数。目数过大或过小的研磨盘，对于工件的研磨都不合适，无法加工到理想的表面精度。

平面研磨机研磨盘的目数要与盘的材质一起使用。比如铜盘\*\*目与锡盘\*\*目就是材质不同粗细不同的研磨盘，32B抛盘供应商，所能加工的表面精度就都不同。其中材质代表研磨盘的硬度，目数代表加工力度。

通过对平面研磨机研磨盘目数的了解，32B抛盘哪家好，您是否了解了一些研磨盘与加工精度的关系，其实除了研磨盘的材质及目数，与表面精度加工效率相关的还有抛光液（分散性和悬浮性在抛光液中的重要性）速度、压力、时间等相关，您若有兴趣，请保持对方达平面研磨机、平面抛光设备、双面研磨机等相关信息的关注。

主要特点如下：

- （1）、相比较普通的研磨，工作部件特别是薄的部件在平面度方面是非常精确的。除此之外，部件的上、下两个面都可获得相同的加工度。
- （2）、4动作系统提供出色的研磨效率，是普通2动作系统的三倍。

- (3)、由于在部件加工过程中，工件极少受到压力，所以即使是薄的、脆的工件也决不会受到损坏。
- (4)、通过使用一个调速电机使研磨盘转动开始时没有任何冲击力，工件不会有任何影响。除此之外，与普通研磨机相比，该机型价廉物美，节省能量，电力的使用量与产量相称。
- (5)、通过采用无级调速系统控制研磨速度，可以轻易调整出适合研磨各种部件的速度。
- (6)、转速表的使用，可以达到最适宜的转动速度。（速度由底部研磨盘的转速设定）
- (7)、通过使用一个电子预置计数器，研磨圈数要求可以准确控制，并且可实现半自动化。
- (8)、顶部研磨盘的上、下由一个缓降气缸控制，即使是低速度也可以做到。除此而外，32B抛盘厂家，上研磨盘的压力减缓装置属于标准配件。
- (9)、气压装置也可以很容易地做到内部齿轮的上、下，又可以任意停下来。
- (10)、作为一项选择，自动盘面修整系统可以在各种型号上使用。该系统总是可以很容易地控制研磨盘面的平面精度及最适合的盘面修整度。
- (11)、作为一项选择，32B抛盘，可以采用ALC（自动研磨控制器）。

平面研磨机上研磨盘和抛光盘该如何保养?研磨盘和抛光盘有哪些保养方法呢?这是很多客户都关心的问题，研磨盘与抛光盘是平面研磨机上的重要配件之一。研磨盘的使用寿命和使用效率是我们最关注的问题。由于研磨盘和工件运动时会产生磨削热量和摩擦，会对研磨盘造成消耗，并且热量和抛光液少量改变磨盘的质量，所以在使用研磨盘时认真去保养，遵守使用的规则是我们必须要去做的。只有保养好研磨盘才能保证磨削后工件的正常效果。一些客户在使用平面研磨机时间长了会出现磨削速度慢，工件质量很难达到的问题，其实这不是机器的问题，是磨盘的损耗和变化导致的。所以请各位客户仔细阅读研磨盘抛光盘保养的方法，并引起重视。

32B抛盘-苏州博宏源机械制造-32B抛盘供应商由苏州博宏源机械制造有限公司提供。苏州博宏源机械制造有限公司（[www.bohong-mach.com](http://www.bohong-mach.com)）为客户提供“研磨/抛光设备”等业务，公司拥有“苏州博宏源机械制造有限公司”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：胡先生。