

阿明抛光精湛的工艺 表面处理抛光 永康石柱抛光

产品名称	阿明抛光精湛的工艺 表面处理抛光 永康石柱抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

镜面抛光是如何去掉沙孔和斜纹的：

- 一、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 二、用羊毛轮粘2000# 球牌砂纸+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 三、用羊毛轮粘锡纸（去料纹专用）+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 四、用羊毛轮粘红布+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 五、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W2.5钻石膏打磨2-3次
- 六、先用高纯度棉花100%+PHODIA 抛光液去除毛绒纹，后用抹金布（黄色）+PHODIA W1.5轻抛即可。

门窗五金件抛光包括哪些？

所谓的插销就是用以把工件固定在夹具或模具上的一组销子，一种防治打开的简单部件，是一种防止门窗从外面被打开的防盗部件。比锁的结构简单很多，只是锁在门外，插销在门里。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

抛光加工技术的功能主要有:改善表面粗糙度,消除划痕、夹灰和细微裂纹等缺陷;降低表面摩擦系数,提高耐磨性;提高零件表面物理力学性能,改善零件表面应力分布状态;提高零件精度,保证装配工艺性;改善零件表面的光泽度、光亮程度,符合清洁生产要求;提高零件及整机的使用寿命;提高镀覆层与基体的结合力,满足外观装饰性要求等。

抛光加工技术按照加工时能量的作用形式,主要可分为机械法、化学和电化学法、热能法三大类。根据磨料或磨具在加工过程中所处的状态,机械法又可分为自由磨具抛光加工和非自由磨具抛光加工两种形式。